

**NEM VESZÉLYES HULLADÉKOK
TELEPHELYEN TÖRTÉNŐ GYŰJTÉSÉRE
ELŐKEZELÉSÉRE ÉS HASZNOSÍTÁSÁRA
VONATKOZÓ ENGEDÉLYKÉRELEM**

Budapest, 2022.január

TARTALOMJEGYZÉK

1. BEVEZETÉS	3
1.1. A tanulmány készítésében résztvevők	4
2. A KÉRELEMHEZ KAPCSOLÓDÓ ALAPVETŐ ADATOK.....	5
2.1. Az engedélykérő azonosító adatai	5
2.2. A kérelmezett tevékenység	6
3. HASZNOSÍTANI KÍVÁNT HULLADÉKOK.....	9
4. A TEVÉKENYSÉG LEÍRÁSA	10
4.1. A telephelyen alkalmazott technológia	10
4.2. A hulladék hasznosítási tevékenység részletes bemutatása.....	11
4.3. A hulladék előkezelés és hasznosítás anyagmérlege	17
4.4. A létesítmények és berendezések ismertetése	20
5. MUNKA-, EGÉSZSÉG-, ÉS KÖRNYEZETVÉDELEM	22
5.1. Munkavédelem- és egészségvédelem	22
5.2. Környezetvédelem.....	22
6. NYILATKOZATOK.....	27
7. CSATOLT MELLÉKLETEK	28

1. BEVEZETÉS

A Swietelsky Magyarország Kft. (1016 Budapest, Mészáros u.13.) a Vasvár **Aszfaltkeverő telepén** a 9800 Vasvár, Csörnöc u.5. szám alatti telephelyén bontott/mart aszfalt és hulladék beton hasznosítható hulladékok hasznosítását végzi, a Vas Megyei Kormányhivatal Szombathelyi Járási Hivatal VA-06/AKF05/259-2/2017 iktatószámú határozata alapján.

A Swietelsky Magyarország Kft., Vasvár Aszfaltkeverő telepén a 9800 Vasvár, Csörnöc u.5. Hrsz.: 0372/42 szám alatti telephelyét a jövőben is működtetni kívánja, melyhez szükséges hulladékgazdálkodási engedélyt jelen engedélykérelmi dokumentációval kérelmezi.

A környezetvédelmi, természetvédelmi, vízügyi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet szerint a hulladékgazdálkodási engedélyezéssel kapcsolatban a Vas Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztálya jár el környezetvédelmi hatóságként.

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár Aszfaltkeverő telepre vonatkozó hulladékgazdálkodási engedély kérelem a hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezéséről szóló 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet és a kapcsolódó jogszabályok alapján került elkészítésre.

1.1. A tanulmány készítésében résztvevők

A cég elnevezése: Fővárosi Levegőtisztaságvédelmi Kft.

A cég rövidített elnevezése: FLA Kft.

A cégjegyzék száma: Cg.01-09064463

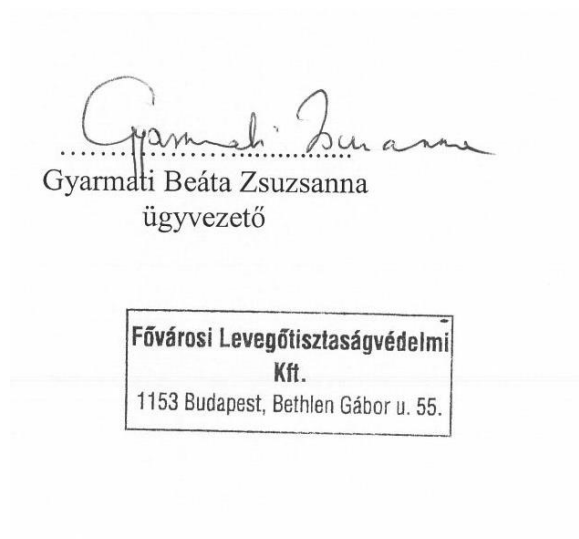
A cég adószáma: 10318164-2-42

A cég székhelye: 1153 Budapest, Bethlen Gábor u.55.

Telefon: 06-1-251-9085

E-mail: mail@fla.hu

Aláírás:



A szakértői jogosultságot az 1.1.1 melléklet tartalmazza.

2. A KÉRELEMHEZ KAPCSOLÓDÓ ALAPVETŐ ADATOK

2.1. Az engedélykérő azonosító adatai

A cég elnevezése:	Swietelsky Magyarország Kft.
A cég rövidített elnevezése:	Swietelsky Kft.
A cég székhelye:	1016 Budapest, Mészáros u.13.
Telefonszám:	36-1-889-6300
Cég adószáma:	10572795-2-44
Cégjegyzékszám:	Cg.01-09-897738
Cég KSH azonosító:	10572795-4521-113-01
KÜJ:	102 289 024
Felelős vezető neve:	Ruszkai Anita
Beosztása:	minőségügyi és környezetvédelmi vezető
A kérelmező státusza a telephelyen: tulajdonos és üzemeltető	
A telephely neve:	Swietelsky Kft. Vasvár Aszfaltkeverő telep
A telephely címe:	9800 Vasvár, Csörnök u.5.
Telephely helyrajzi száma:	Hrsz.:0372/42
KTJ:	100 611 046
Érdemi ügyintéző:	Rácz Roland telepvezető
Telefonszáma:	36-94-573-281
EOV koordináták:	x: 192 881m y: 478 555m
A telephely teljes területe:	55448 m ²

A Swietelsky Magyarország Kft. cégkivonatát a 2.1.1 melléklet tartalmazza.

A tulajdoni lapot és földhivatali térképkivonatot a 2.1.2 melléklet tartalmazza.

Vasvár település Jegyzője határozatát a tevékenység nyilvántartásba vételéről a 2.1.3 mellékletben csatoltunk.

Az engedélyezési eljáráshoz szükséges igazgatási-szolgáltatási díj befizetését igazoló bizonylatot a 2.1.4. melléklet tartalmazza.

2.2. A kérelmezett tevékenység

2.2.1. A kérelmezett tevékenység megnevezése, ismertetése

A Swietelsky Magyarország Kft.Vasvár Aszfaltkeverő telepén (9800 Vasvár, Csörnök u.5.) nem veszélyes hulladékok hasznosítást megelőző gyűjtését és hasznosítását végzi. A telephelyre kizárólag nem veszélyes hulladékok kerülnek beszállításra, illetve hasznosításra.

A telep nem veszélyes hulladékok hasznosítására vonatkozó engedélyét VA-06/AKF05/259-2/2017 számon a Vas Megyei Kormányhivatal Szombathelyi Járási Hivatal adta ki.

A telephelyen végzett hulladékhasznosítási tevékenység:

A hulladékhasznosítási tevékenység a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény és a 43/2016. (VI.28.) FM rendelet 2.sz. melléklet alapján

Kérelmezett tevékenységek: gyűjtés, előkezelés és hasznosításra terjed ki.

a 43/2016.(VI.28.) FM rendelet alapján a hasznosítási művelet kódja, részletesen:

R3a Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése

R5a Szervetlen anyagok újrahasználatra való előkészítése, szervetlen építőanyagok újrafeldolgozása

A beérkező hulladék hídmérlegen történő mérését követően a HAK kóddal a mérlegprogramba kerül. A hulladék kezelése, illetve a bevizsgálást követően a mérlegprogramban a hulladékot másodnyersanyagnak átminősítik. A 1000 t hulladékból 1000 t másodnyersanyag keletkezik. Hulladék a technológia során nem keletkezik.

A hasznosítást megelőzően a beszállított bontott mart aszfalt (inert hulladék, aszfalt granulátum) szemcsemérete miatt az új aszfalt gyártásához közvetlenül felhasználható, mivel azonos pályaszerkezeti rétegből származik.

A bontott aszfalt törés és osztályozás után hasznosítható újra, mivel az aszfalt több pályaszerkezeti rétegének egyszerre történő felbontásából származik.

A bontott beton cementből, zúzalékból, homokból, kavicsból, valamint kis mennyiségű adalékanyagból áll. A bontott beton szintén inert hulladéknak minősül, törés után közvetlenül hasznosítható.

A telephelyen végzett előkezelés:

A hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény 2.§ (1) 7. pontja szerint előkezelés a hasznosítást vagy ártalmatlanítást megelőző előkészítő művelet. Az előkészítő műveletek azonosító kódjait a 439/2012. (XII.29.) Korm. rendelet 2. számú melléklete tartalmazza. Ezen kódok közül a telephelyen zajló hulladék előkezelési tevékenység az alábbival jellemezhető:

- **E02 - 03** aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés)
- **E02 - 05** válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)
- **E02 - 06** válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)
- **E02 - 13** szitálás, rostálás

A telephelyen előkezelní kívánt nem veszélyes hulladékokat a következő táblázat mutatja be. A tevékenység volumene:

2.1.sz. táblázat

Hulladék megnevezése	Azonosító kódszám	Mennyiség [t/év]
beton	170101	0-3000
bitumen keverék, amelyek különböznek a 170301-től	170302	1000-5800
föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	170504	0-600
kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól	170904	0-500

A telephely VA-06/AKF05/259-2/2017 sz.hulladékhasznosítási engedélyében szereplő átvehető és hasznosítható hulladékok fajtái és mennyiségei az alábbiak:

2.2.sz. táblázat

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Átvehető mennyiség (tonna/év)
17 03 02	Bitumenkeverékek, amelyek különböznek 17 03 01-től	5800
17 01 01	Beton	3000
170504	föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	600
170904	kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól	500

2.2.2 A telephelyen végzett tevékenységek felsorolása:

1. Ömlesztett ásványi anyagok beszállítása, tárolása, felhasználása
2. Útépítési kötőanyagok fogadása, tárolása felhasználása
3. Meleg aszfaltkeverék gyártás
4. Hulladékkezelés: külső féltől átvett bontott/mart aszfalt keverőüzemi előkezelése, újrahasznosítása
5. Bontott beton törése aprítása, majd a felhasználás időpontjáig történő ideiglenes deponálása

A telephelyen végzett tevékenység végzéséhez szükséges veszélyes munkaeszközök:

2.3. sz. táblázat

Munkaeszköz	Veszély
Aszfaltkeverő berendezés	forgó alkatrészek, elektromos áram
Törőgép	forgó alkatrészek, elektromos áram
Anyagszáritó főégője	tűz-és robbanásveszély
kötőanyag lefejtő. tároló, továbbító gépek	égési sérülés veszélye
homlokrakodó	járműmozgásból adódó balesetveszély
szállítást végző járművek	járműmozgásból adódó balesetveszély

3. HASZNOSÍTANI KÍVÁNT HULLADÉKOK

Az előkezelést követő hasznosítani kívánt hulladékok a VA-06/AKF05/259-2/2017.sz. hulladékhasznosítási engedélyben foglaltaknak megfelelően az alábbiak:

3.1.sz.

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Előző engedélyben meghatározott mennyiség (tonna/év)	A hulladék előkezelést szolgáló művelet kódja és megnevezése	A hulladék hasznosítást szolgáló művelet kódja és megnevezése
17 03 02	Bitumenkeverékek amelyek különböznek 17 03 01-től	5800	E02 - 03 aprítás (zúzás, törés)	R5a Egyéb szervesetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása (ideértve a talaj hasznosítását eredményező talajtisztítást és a szervesetlen építőanyagok újrafeldolgozását); R3a: oldószerként nem használatos szerves anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása
17 01 01	Beton	3000	E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)	
			E02 - 06 válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)	
			E02 - 13 szitálás, rostálás	
17 05 04	föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	600	E02 - 06 válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)	R5a Egyéb szervesetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása (ideértve a talaj hasznosítását eredményező talajtisztítást és a szervesetlen építőanyagok újrafeldolgozását);
			E02 - 13 szitálás, rostálás	
17 09 04	kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól	500	E02 - 03 aprítás (zúzás, törés)	R5a Egyéb szervesetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása (ideértve a talaj hasznosítását eredményező talajtisztítást és a szervesetlen építőanyagok újrafeldolgozását);
			E02 - 06 válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)	

4. A TEVÉKENYSÉG LEÍRÁSA

A telephelyen nem veszélyes hulladékok hasznosítása történik.

4.1. A telephelyen alkalmazott technológia

A bontott/mart aszfalt felhasználásával történő aszfaltgyártás technológiája megegyezik a bontott /mart aszfaltot nem hasznosító üzemállapot technológiájával.

Az aszfaltkeverék gyártás: alaprétegek, kötőrétegek, kopórétegek

Aszfaltkeverő típusa: Wibau 160 típusú aszfaltkeverő berendezés

Névleges kapacitás: 160 t/h

Az ásványi alapanyagokat ponyvatakarással ellátott tehergépkocsin szállítják a telephelyre, ahol a szemcseméret szerint osztályozás után, burkolattal ellátott talajon, fedetlen depóniákban tárolják a felhasználás mértékének megfelelő mennyiségben az alapanyagokat. A különböző frakciókat vasbetonból készült T- elválasztó elemekkel különítik el.

Az aszfaltkeverékben a kötőanyag szerepét betöltő bitument szintén tartálykocsik szállítják a telepre, ahol további tárolás céljából hőszigetelt acél tartályokba kerülnek. (bitumen, modifikált bitumen, hígított bitumen, bitumenemulzió.) A tárolótartályok indirekt termálolajás fűtőrendszerrel vannak ellátva. A lefejtett bitument felhasználási hőmérsékleten -160-180 °C-on tárolják.

Az aszfaltkeverék előállításához szükséges hő előállításához vezetékes földgázt használnak. A földgáz közvetlenül, átmeneti tárolás nélkül kerül felhasználásra.

Technológiai leírás:

A depóban tárolt anyagot rakodógéppel viszik a hidegadagolóba. Innen lehúzó szalagokon keresztül jut a szárítódob gyűjtőszalagjára.

Az ásványi anyagok szárítása és felmelegítése az ellenáramú elv szerint történik. A szárítódob égője az anyagbemenettel szemben van felszerelve. A láng a dobban ég, eközben a füstgázok átáramolnak az ásványi anyagokon.

Az anyagszáritóba épített, dobó- és emelőlapátokként kiképzett elemek, valamint a bemenetnél használt forgatóelemek a dob forgómozgásával és a cső ferde helyzetével együtt teszik lehetővé az ásványi anyagok szárítón való áthaladását.

A megszáritott és felmelegített ásványi anyagokat a forróanyag-elevátor szállítja a szárítóból a rostáló gépbe. Rostálás után az anyag frakcionálva kerül közbenső tárolásra a közettartályokban. A közetmérlegen történt lemérés után az anyag - a külön lemért töltővel együtt - bekerül a duplatengelyes kényszerkeverőbe. A kötőanyagot lemérik, és csőrámpán keresztül a keverőbe juttatják. A keverőben aztán végbemegy az egyes komponensek homogén keverékké, aszfalttá való összekeverése.

A kész keverék a körtolózáron és az alatta található csepegőlapon át jut a felvonóvödörbe. A hajtóműves motorral meghajtott, vízszintesen mozgatható keresztvödör az előre kiválasztott silókamrához áll. A rakodósiló kamrákból, valamint a hibáskeverék-állomásból áll. A keverék teherautókra rakodása záró csappantyúkon keresztül, a mérés pedig hídmérlegen történik.

A folyamat vezérlőkabinban elhelyezett elektronikus vezérlés alatt áll.

A berendezés sűrített levegővel való ellátását két kompresszor hajtja végre.

Ezek a portalanító letisztításához és a gépegységek ellátására szolgálnak. Az áramellátás a hálózaton keresztül történik. A technológiai folyamatára és az átvizsgálásról szóló nyilatkozat a 4.1.4. sz. mellékletben található.

4.2. A hulladék hasznosítási tevékenység részletes bemutatása

Bontott és mart aszfalt keverőtelepi újrahasznosítása:

A keverőtelepi újrahasznosítás a régi aszfaltburkolatok anyagainak a keverőüzembe történő beszállításból, és recycling aszfaltkeverék előállításából áll.

A keverőüzemi újrahasznosítás a bontott és mart aszfaltot egyaránt hasznosítani tudja.

Adott aszfaltkeverékben az újrahasznosítható bontott aszfalt mennyisége a gyártott aszfalt típustól függően 25-30 m/m% között mozog.

Az újrahasznosítást az útburkolat felbontásakor visszanyert bontott aszfalt esetében törés és osztályozás előzi meg.

Az aszfaltrétegek felmarásnál keletkező granulált aszfalt előkezelés nélkül hasznosítható.

Hulladék beton hasznosítása:

a külső építési és bontási területeken keletkező, hulladékká vált betont megfelelő törés után útalapban hasznosítják, mint kőzúzalék helyettesítő másodnyersanyagot.

4.2.1. A hulladékok beszállítása, átvétele:

A bontott aszfalt és a bontott beton beszállítása, átvétele:

A beszállított kezelendő hulladékmennyiség 100%-a közúton érkezik a telephelyre. A beszállított bontott aszfalt az esetek túlnyomó részében a keverőüzem 80 km sugarú körzetében végzett útfelújításokból, útépitésekből származik. A bontási munkákat egyrészt SWIETELSKY Magyarország Kft. kivitelező részlege végzi, másrészt külső cégek beszállításából származnak. A beszállított bontott beton szintén a keverőtelep 80 km sugarú körzetéből származik.

A keverőüzemekbe a bontott, mart aszfalt és beton tehergépkocsival érkezik. A telepre való beszállítást rendszerint a hulladék tulajdonosa vagy a SWIETELSKY Magyarország Kft.-vel szerződéses viszonyban álló teherfuvarozó cégek végzik, érvényes hulladékszállítási engedéllyel.

Átvétel előtt ellenőrzik az átvételre kerülő anyagokat, hogy azok megfelelnek-e a szállítólevélen feltüntetett bontott vagy mart aszfalt minőségnek. Amennyiben az anyag szennyezett (betontörmelékkel, fémmel, földdel, stb.), a beszállított anyag átvételére nem kerül sor.

A beszállított bontott aszfalt és a bontott beton hulladékot átvételkor nyilvántartásba veszik, majd a kijelölt tározótéren a felhasználásig deponálják.

4.2.2. Hulladék kezelés előtti tárolása

A telephelyre közúton beszállított aszfalt-és beton hulladékokat az aszfaltkeverő berendezések mellett kialakított, részben fedett, műszaki védelemmel ellátott vízzáró aszfalt burkolatú, három oldalról zárt depóniákban, szelektíven gyűjtik. A különböző szemcseméretű és minőségű frakciók vasbeton támfalelemekkel vannak elkülönítve egymástól. A tározó téren való tartózkodás idejét az határozza meg, hogy mennyi idő alatt gyűlik össze az a hulladékmennyiség, amelyet már gazdaságos feldolgozni. A feldolgozásra alkalmas hulladékmennyiség kb. ezer tonna.

A hulladéktároló hely szabályzatát a 4.2.1 sz. melléklet tartalmazza.

4.2.3. A telephelyen végzett előkezelés:

Az előkészítő műveletek azonosító kódjai a 439/2012. (XII.29.) Korm. rendelet 2. számú melléklete alapján:

- E02 - 03 aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés)
- E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)
- E02 - 06 válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)
- E02 - 13 szitálás, rostálás

A telephelyen előkezelni kívánt nem veszélyes hulladékok:

17 01 01	beton
17 03 02	bitumen keverék, amelyek különböznek a 170301-től
17 05 04	föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól
17 09 04	kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól

4.2.4. Hulladékhasznosítás

A kezelendő hulladékok minősége, összetevői:

Bontott és mart aszfalt

Egy tonna aszfalt megközelítőleg 5% bitumenből és 95% kővázból áll. A kőváz összetevői: andezit-, bazalt-, dolomit zúzalék, kavics, mészkőliszt, homok. A bitumen kőolaj frakcionált desztillálása során keletkezik, vízben oldhatatlan melléktermék. Az aszfaltkeverék pontos összetételét az aktuális receptúra határozza meg, amely a műszaki követelmények (teherbírás, stb.) függvényében adja meg az egyes komponensek mennyiségét.

A beszállított bontott aszfalt összetétele gyakorlatilag megegyezik keverőüzemekben előállított új aszfaltkeverékével.

A bontott aszfalt fizikai és kémiai tulajdonságai miatt inert hulladéknak minősül. Gyűjtése különleges műszaki védelmet nem igényel. Az aszfalt nem tartalmaz a csapadékvíz által kimosható veszélyes anyagokat.

A hulladékká vált aszfalt előfordulási formái:

- Mart aszfalt: (aszfalt granulátum): szemcsemérete miatt az új aszfalt gyártásához közvetlenül felhasználható, mivel azonos pályaszerkezeti rétegből származik
- Bontott aszfalt: törés és osztályozás után hasznosítható újra, mivel az aszfalt több pályaszerkezeti rétegének egyszerre történő felbontásából származik

Bontott beton

A betonkeverék cementből, zúzalékból, homokból, kavicsból, valamint kis mennyiségű adalékanyagból áll. A bontott beton szintén inert hulladéknak minősül, nem tartalmaz vízben oldódó alap-és szennyezőanyagokat, melyeket a csapadékvíz a törés vagy deponálás időtartama alatt kimoshatna.

Föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól

inert hulladéknak minősül, nem tartalmaz vízben oldódó alap-és szennyezőanyagokat, melyeket a csapadékvíz a deponálás időtartama alatt kimoshatna.

Kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól

inert hulladéknak minősül, nem tartalmaz vízben oldódó alap-és szennyezőanyagokat, melyeket a csapadékvíz a deponálás időtartama alatt kimoshatna.

A hulladékkezelési tevékenység leírása

Bontott/ mart aszfalt kezelése

Az újrahasznosítás során a bontott és mart aszfaltot egyaránt hasznosítják.

Az újrahasznosítást útburkolat bontás esetén a bontott aszfalt törése és osztályozása előzi meg, az aszfaltrétegek felmarásnál keletkező granulált aszfalt pedig előkezelés nélkül hasznosítható.

A telephelyi hulladékhasznosítás elsősorban a bontott aszfalt köváz alapanyag tartalmának visszanyerésére irányul. A tevékenység besorolása a 43/2016.(VI.28.) FM rendelet alapján:

R3a Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése

R5a Szervetlen anyagok újrahasználatra való előkészítése, szervetlen építőanyagok újrafeldolgozása

A bontott aszfaltot a törést (előkezelést) követően a telephelyen hasznosítják aszfalt keverékben - mint aszfaltgyártásban alkalmazott másodnyersanyagot.

Bontott-mart aszfalt előkezelése a keverőüzemben

A SWIETELSKY Kft, rendelkezik törő berendezéssel, melyet szükség szerinti gyakorisággal telepítenek.

A törőgép üzemideje: átlagosan évente 4-6 nap, max:4 órási üzemidővel naponta.

A törési műveletet szakaszos üzemben végzik.

A törőberendezés műszaki adatai:

Típus:	R - CI100-130
Gyártó:	Mashinenfabrik Liezen (Ausztria)
Beadagolható méret:	80 cm élhossz x 30 cm vastagság
Feldolgozási teljesítmény:	max. 130 tonna / óra
Zúzalék szemcseméret:	0-45 mm

A törés eredménye 0-45 mm szemnagyságú aszfalttörmelék.

A keletkezett aprított bontott aszfalt ezután hasznosítható új aszfaltkeverékben, mint elsődleges alapanyagot helyesítő másodnyersanyag, vagy egyéb építési célra (alsóbbrendű utak burkolatának készítése, kátyúzás).

A bontott aszfalt fizikai és kémiai tulajdonságai miatt inert hulladéknak minősül.

Bontott/mart aszfalt keverőüzemi újrahasznosításának technológiája

Keverőteknős újrahasznosítás

Egy speciális feladórostállyal és külső vibrátorral rendelkező adagolókészülékbe 0-32 mm szemcseméretű zúzott aszfaltanyagot adnak fel egy rakodógép segítségével. Onnan az anyag egy szállítószalagon és egy függőleges serlegművön át egy puffer-tartályba jut, onnan pedig két szállítószalagon át az ásványanyag mérlegbe, majd az aszfaltkeverő gép kévetőjébe kerül, ahol összekeveredik a már a keverőben lévő forró keverékadaggal. Ennél a rendszernél a nedvességtől függően kb.: 20% zúzott bontott aszfalt hozzáadására van lehetőség. A bontott aszfalt keverőteknőbe történő bevitelekor keletkező gőzöket csővezeték vezet a portalanító nyersgázvezetékébe.

Bontott beton kezelése

A bontott beton kezelésére a bontott mart aszfalt kezelésére alkalmazott törőgépet használják. A törőgép segítségével 0-70 mm-es méretűre zúzzák a nagyobb beton darabokat, mely ezután közvetlenül alkalmazható utak alapozásában, töltésépítésnél mint zúzott kő helyettesítő másodnyersanyag.

Megfelelő méretűre történő aprítás után a kezelt betont a telephelyen deponálják, amíg külső munkaterületen felhasználásra kerül.

Összefoglalóan az előkezelés és hasznosítás a következők szerint történik:

Bontott beton előkezelése:

A hulladékot közvetlenül a depóniából homlokrakodóval adagolják a törőgépbe. Vibrációs előadagolón keresztül jut az anyag a törőbe, ahol a beállított törésnek megfelelően 0-70 mm szemcse nagyságra aprózódik.

Bontott beton hasznosítása:

A letört betont, kőzúzalék-helyettesítőként útalapba építik be, vagy értékesítésre kerül.

Bontott aszfalt előkezelése: törés, osztályozás:

A bontott aszfalt törési eredménye 0-45 mm szemcsenagyságú aszfalttörmelék, az aprított aszfaltot két frakcióméretre osztályozzák 011 és 022 frakciókra. Laborban kötőanyagtartalom és szemeloszlás vizsgálata után a bontott aszfalt hasznosítható az aszfaltkeverékben, mint elsődleges alapanyagot helyettesítő másodnyersanyag.

Bontott aszfalt hasznosítása:

A tört, osztályozott aszfalthulladékot egy rakodógép segítségével egy speciális feladó rostéllyal és külső vibrátorral rendelkező adagolókészülékbe adnak fel, ahonnan szállítószalagokon és egy függőleges serlegművön át egy puffertartályba jut, onnan két szállítószalagon keresztül az ásványanyag mérlegbe majd az aszfaltkeverőgép keverőjébe juttatjuk, ahol összekeveredik a már keverőben lévő forró bitumenes keverékadaggal. A kész aszfalt előállításához az aszfalttípustól függően kb. 20% tört bontott aszfalt hozzáadására van szükség.

Mart aszfalt előkezelése:

nem szükséges, közvetlenül hasznosítható.

Mart aszfalt hasznosítása:

A mart aszfalt hasznosítása a bontott aszfalt hasznosításával megegyező. Másodnyersanyag átminősítése közvetlenül felhasználható új aszfaltkeverék gyártásához.

Föld és kövek előkezelése:

Az átvett földet és köveket válogatják, eltávolítják belőle az esetleges idegen anyagokat, hulladékot, majd rostálják.

Föld és kövek hasznosítása:

Az így előkezelt földet és követ az Útügyi Műszaki előírásoknak földművekre vonatkozó szabványai szerinti minősítést követően utépítési tevékenység során hasznosítják, vagy termékként értékesítik.

Kevert építési-bontási hulladék előkezelése

válogatás, osztályozás, törés , darabolás

Kevert építési-bontási hulladék hasznosítása

minősítést követően utépítési tevékenység során hasznosítják.

Másodlagos nyersanyaggá minősítés (hulladék státusz megszüntetése)

A beérkező hulladékok nyilvántartása mérlegprogramon keresztül történik. A beérkező hulladékokat hídmérleggen lemérik, amely a mérlegprogramban HAK kód megadásával kerül rögzítésre. A hulladék kezelését követően (szítálás, törés, osztályozás) a laboratóriumban bevizsgálják.

A megfelelő vizsgálati eredmények alapján a hulladékot átminősítik másodlagos nyersanyaggá, ami a mérlegprogramban rögzítésre kerül. Eladásnál vagy beépítésnél a másodlagos nyersanyagról teljesítménynyilatkozatot állítanak ki.

A visszanyert aszfaltok felhasználásával készült termékek minőségét, az Útügyi Műszaki Előírásoknak (ÚT 2-3.301-8:2008. sz.) való megfelelését laboratóriumi vizsgálatokkal ellenőrizzük a gyártás során, majd később a beépítés után vett minták alapján. A bontott beton aprítás utáni útalapban történő alkalmazásának lehetőségeit, valamint az alkalmazott tört beton minőségi paramétereit az ÚT 2-3.710.:2008 sz. 'Útbeton, betonhulladék alkalmazásával' előírás szerint bedolgozás előtt építőanyag minőség-ellenőrző laboratóriummal ellenőrizzük. A laborvizsgálatokat 500 tonnánként végezzük el. A megfelelő vizsgálati eredmények alapján átminősítjük másodnyersanyaggá, ami mérlegprogramban átírásra kerül.

Fenti műveletek, valamint a megkötött piaci szerződések alapján a tevékenység kielégíti a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény 9. § (1) pontját:

- a) az anyagot vagy tárgyat meghatározott rendeltetési célra használják fel,
- b) rendelkezik piaccal vagy van rá kereslet,
- c) megfelel a rendeltetésére vonatkozó műszaki követelményeknek és a rá vonatkozó jogszabályi előírásoknak, szabványoknak, és
- d) használata összességében nem eredményez a környezetre vagy az emberi egészségre káros hatást.

4.2.5. Az előállított termék minősége:

Az Útügyi Műszaki Előírások szerint a bontásból származó hulladék aszfalt új keverékben történő felhasználását, az előállított új keverék minőségét a következők határozzák meg.

A visszanyert aszfaltok felhasználásával készült termékek minőségének meg kell felelniük a műszaki megfelelést szabályozó. Útügyi Műszaki Előírásoknak. (ÚT 2-3.301-8:2008. sz. Útügyi Műszaki Előírás)

A megfelelést a gyártás során, majd később a beépítés után vett minták alapján, laboratóriumi vizsgálatok segítségével ellenőrzik.

Bontott beton felhasználásának műszaki szabályozása:

A bontott beton útalapban történő hasznosításának előfeltétele a megfelelő méretre (0 / 75 mm) történő aprítás. Útalapban történő alkalmazásának lehetőségeit, valamint az alkalmazott tört beton minőségi paramétereit az ÚT 2-3.710.:2008 sz. Útbeton, betonhulladék alkalmazásával előírás szabályozza. A betontörmelék alkalmasságát bedolgozás előtt építőanyag minőségellenőrző laboratóriumok ellenőrzik.

A bontott/mart aszfalt és bontott beton felhasználása a vonatkozó, visszanyert aszfaltok és beton felhasználására vonatkozó útügyi előírások szerint történik.

A gyártott aszfalt megfelelésének igazolásában a 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendelet az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól rendelet szerint járnak el.

A laborvizsgálatokat 500 tonnánként végzik el. A megfelelő vizsgálati eredmények alapján az anyagokat átminősítik másodnyersanyaggá, ami mérlegprogramban átírássra kerül.

A beérkező hulladékok nyilvántartása mérlegprogramon keresztül történik. A beérkező hulladékokat hídmérlegen lemérik, a mérlegprogramban HAK kód megadásával rögzítik. A hulladék szitálásra, törésre, osztályozásra kerül és a laboratórium bevizsgálja. A megfelelő vizsgálati eredmények alapján a hulladékot átminősítik másodlagos nyersanyaggá. Eladásnál, vagy beépítésnél a másodlagos nyersanyagról teljesítménynyilatkozatot állítanak ki.

4.2.6. Értékesítés

A vasvári telephelyen kezelt hulladékokat a jelenleg is meglévő és folyamatosan bővülő vevőkörnek értékesítik.

Elszállítás előtt a telephelyvezető szemrevételezéssel ellenőrzi a készterméket. A termék megfelel az EN13108-1 szabvány előírásainak.

A termékre vonatkozó teljesítmény nyilatkozatot a 2.2.1. számú melléklet tartalmazza.

4.2.7. Kezelési folyamat ellenőrzési pontjai

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvári telephelyén MSZ EN ISO 9001:2009 szabvány szerinti minőségirányítási, MSZ EN ISO 50001:2012 energiai irányítási, MSZ 28001:2008 szabvány szerinti munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági irányítási rendszert és az MSZ EN ISO 14001:2005 szabvány szerinti környezetközpontú irányítási rendszert működtet, mely rendszerek szabályozzák a folyamatokat és előírják a feladat- és felelősségi köröket és a folyamatba épített ellenőrzési pontokat is.

A tanúsítványokat a 4.1.5. mellékletben csatoljuk. A termék minősége szempontjából fontos és rendszeres ellenőrzést a telephelyvezető végzi szemrevételezéssel a hasznosítási folyamat során. Laboratóriumi anyagminőség vizsgálatokkal ellenőrzik a termék vevői igényeknek való megfelelőségét.

4.3. A hulladék előkezelés és hasznosítás anyagmérlege

A telephelyen folytatott hulladék előkezelési és hasznosítási tevékenység anyagmérlegét a 4.1. sz. táblázat szemlélteti.

4.1. sz. táblázat

Input 2020 év alapján			Előkezelés	Mennyiség (t/év)	Kezelés	Output 2020 év alapján	
Azonosító kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)				Termék	Mennyiség (t/év)
17 03 02	Bitumenkeverékek amelyek különböznek 17 03 01-től	659,48	E02 - 03 aprítás (zúzás, törés) E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)	659,48	R3a oldószerként nem használatos szerves.... R5a Egyéb szervetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása	Aszfaltkeverék	659,48
17 01 01	Beton	981,68	E02 - 03 aprítás (zúzás, törés) E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)	981,68	R5a Egyéb szervetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása	Zúzott kő helyettesítő másodnyersanyag	981,68
17 05 04	föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	67	E02 - 03 aprítás (zúzás, törés) E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)	67	R5a Egyéb szervetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása	Zúzott kő helyettesítő másodnyersanyag	67
17 09 04	kevert építési- bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól	0	E02 - 03 aprítás (zúzás, törés) E02 - 05 válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)	0	R5a Egyéb szervetlen anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása	Zúzott kő helyettesítő másodnyersanyag	0

4.3.1. Kezelés során felhasznált segédanyagok

A hasznosítási tevékenység során segédanyagok nem kerülnek felhasználásra.

4.3.2. A telephelyen keletkező hulladékok

4.2. sz. táblázat

Azonosító kód	Megnevezés	Keletkező hulladék mennyisége 2015 év (kg/év)
12 01 12*	elhasznált viasz és zsír	200
13 02 08*	egyéb motor-, hajtómű- és kenőolaj	100
13 05 08*	homokfogóból és olaj-víz szeparátorokból származó....	3000
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	40
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebből meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat	25

A keletkező veszélyes hulladékokat a telephelyen kialakított veszélyes hulladék gyűjtőhelyen gyűjtik a környezet veszélyeztetését kizáró módon, felirattal és azonosító kóddal ellátott edényzetben, és engedéllyel rendelkező szakcégnak adják át további kezelésre.

A veszélyes hulladékok átvételét végző szervezetek a 2020 évről szóló bejelentés alapján:

Megoldás Kft. KÜJ:100224812 KTJ: 100365781

Greenpro Kft. KÜJ: 102329803 KTJ: 101118102

A kommunális szilárd hulladék gyűjtését és elszállítását közszolgáltatás keretében végzik.

A keletkező veszélyes hulladékokat a telephelyen kialakított veszélyes hulladék gyűjtőhelyen gyűjtik a környezet veszélyeztetését kizáró módon, felirattal és azonosító kóddal ellátott edényben, és engedéllyel rendelkező szakcégnak adják át további kezelésre.

A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékokról a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet alapján teljesítik az illetékes hatóság felé. A nyilvántartásra vonatkozó minta adatlapot a 4.2.2 mellékletben csatoljuk.

4.4. A létesítmények és berendezések ismertetése

4.4.1. Telephely ismertetése

A telephely Vasvár külterületén, a 8-as útról lehajtva a Csörnőc úton közelíthető meg.

Keletről a Csörnőc út, északi nyugati és déli irányból mező-és erőterületek határolják. Lakóépületek a telephely szomszédságában nem találhatók.

A telephely területe: 55448 m², melyből a zöldfelület ~12000 m².

Burkolt felület mérete 43 000 m². Ebből az aszfaltkeverő alapterülete kb. 1 200 m², a depóniák alapterülete pedig kb. 4 300 m².

A telephelyen az alábbi létesítmények kerültek kialakításra:

iroda,raktár,szociális helyiség,műhely,aszfalt labor, porta, raktár,veszélyes hulladék gyűjtőhely

Veszélyes hulladék gyűjtőhely

A telephely rendelkezik a vonatkozó környezetvédelmi jogszabályoknak megfelelő kialakítású, a többi épülettől elkülönítve kialakított veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhellyel. A gyűjtés környezetkárosítást kizáró módon történik.

A gyűjtőhely alapterülete: 16 m²

Magassága: 2,5 m

Falak anyaga, kialakítása: fémháló és PVC burkolat. A padló anyaga: beton

Tető kialakítása: fém hullámlemez

Megközelítése belső, aszfaltburkolatú szervíz úton

A gyűjtőhely rendelkezik kármentővel, mely kb. 1,6 m³ befogadóképességű.

A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely szabályzatát a 4.1.3 mellékletben csatoljuk.

A telephely helyszínrajzát a 4.1.2 melléklet tartalmazza.

Kommunális-és csapadékvíz-elvezetés

A telephely elválasztott rendszer szerint csatornázott.

A kommunális szennyvíz a szennyvíz vezetékbe jut, az épületekre hulló csapadék csapadékvíz elvezető rendszeren keresztül kerül a csapadékcsatornába. A telephelyen szennyezett csapadékvíz nem keletkezik sem az alapanyag tárolás, sem a gyártás során. A hasznosításra kerülő bontott aszfalt és beton nem tartalmaz olyan anyagokat, melyek veszélyt jelentenek a talajra, vagy a felszín alatti vizekre. Nem tartalmaz vízben oldható veszélyes anyagokat, melyeket a lehulló csapadékvíz kimoshatna belőle.

4.4.2. Alkalmazott gépek, berendezések

A telephelyen az alábbi gépeket, berendezéseket alkalmazzák a hulladékgazdálkodási tevékenység végzése során: aszfaltkeverő berendezés

4.3.sz.táblázat

Technológia	Alkalmazott berendezés		
	típusa	darabszáma	feldolgozó kapacitása (t/óra)
Aszfaltkeverés	Wibau-160	1	160
Törőberendezés	R-CI 100-130	1	130

Az aszfaltkeverő berendezés adatai:

Gyártó: Wibau 160 aszfaltkeverő

Típus: W-160

Névleges teljesítmény: 160 t/ó

Égő gyártó: Hamworthy

Típus: ERG-40

Névleges teljesítménye: 5000 kW

Elszívó ventilátor tip.: Wibau MHI 100 - 157

Teljesítménye: 69000 m³/h

A keverő berendezés részei:

- ásványi anyag előadagoló
- gyűjtő szállítószalag
- feladó szállítószalag
- szárítódob
- acélszerkezetes keverőtorony
- töltőanyag ellátó rendszer
- készanyag tároló
- kötőanyag ellátás
- vezérlő kabin
- hídmérleg

Az alkalmazni kívánt gépek kapacitása a hasznosítandó hulladék mennyiségnek megfelel.

A felsorolt berendezés fix telepítésű, ezen a telephelyen használatos. A berendezés saját tulajdonban van.

Törőberendezés: típusa: R-CI 100-130

gyártó:Maschinenfabrik Liezen

Beadagolható méret: 80 cm élhossz x 30 cm vastagság

Feldolgozási teljesítmény: max. 130 tonna / óra

Zúzalék szemcseméret: 0-45 mm

A tevékenység a 93/1996 (VII.4.) Kormányrendelet alapján környezetvédelmi megbízott alkalmazásához kötött.

A Swietelsky Vasvár telephely a környezetvédelmi megbízott alkalmazási és képesítési feltételeiről szóló 11/1996 (VII.4.) KTM rendeletnek megfelelően, felsőfokú műszaki végzettséggel rendelkező, egy fő környezetvédelmi megbízottat foglalkoztat. Az erről szóló nyilatkozatot a 4.4.1. mellékletben csatoljuk.

A környezetvédelmi megbízott végzettségét igazoló okiratot a 4.4.2 melléklet tartalmazza.

5. MUNKA-, EGÉSZSÉG-, ÉS KÖRNYEZETVÉDELEM

5.1. Munkavédelem- és egészségvédelem

A telephely 9 fő közreműködésével üzemel.

1 fő telepvezető, 1 fő mérlegkezelő, 3 fő keverő gépész; 2 fő rakodógép kezelő; 1 fő udvaros, 1 fő takarító.

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvári telephelyén a biztonságos munkavégzéshez szükséges egyéni védőfelszereléseket (zajvédő fültok, pormaszk, merevített orrú cipő, védőkesztyű) biztosítja a telephelyen munkát végzők részére. A dolgozók időszakosan (évente legalább egy alkalommal) foglalkozás egészségügyi vizsgálaton kötelesek megjelenni.

5.2. Környezetvédelem

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár telephelyén hasznosítási tevékenységét úgy végzi, hogy az a lehető legkisebb hatást gyakorolja a környezeti elemekre. A telephelyen kizárólag inert, nem veszélyes hulladékok kezelése történik.

Egy esetleges havária esetére a cég rendelkezik biztosítással, így annak bekövetkezése esetén a károk elhárítására rendelkezik fedezettel. Havária esetére a cég rendelkezik havária tervvel, ami alapján ez esetben a kárelhárítást végzik. A havária tervet 5.2.1. mellékletként csatoltuk.

5.2.1. Felhasznált anyagok

A tevékenység végzése során veszélyes anyag felhasználás nincs. A takarítási és karbantartási tevékenység során történik minimális a veszélyes anyag felhasználás. A

veszélyes anyagok tárolása zárt, fedett helyen történik, onnan a környezetbe nem juthatnak ki.

5.2.2. Energhahatékonyág, környezeti és gazdasági cél

A hulladékhasznosító technológia már önmagában hozzájárul az energiahatékonyághoz, a környezeti terhelés csökkentéséhez, mivel a hasznosítás során a hulladékból alapanyag keletkezik.

A hulladék hasznosításával megvalósuló környezeti és gazdasági előnyök mellett a Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár telephelyén is elkötelezett, hogy a társaságnál folyó tevékenységek környezetre gyakorolt hatását a lehető legalacsonyabb szintre csökkentse. Ennek érdekében tervezi a telephely folyamatos fejlesztését.

5.2.3. Hulladékgazdálkodás

A gépek működése, esetleges karbantartása során képződő veszélyes hulladékok az üzemi gyűjtőhelyre kerülnek, ezt követően engedéllyel rendelkező vállalkozók szállítják el. A veszélyes anyagok és veszélyes hulladékok tárolása zárt, kármentővel ellátott helyen történik, így az a környezetbe nem tud kijutni.

Átvett hulladékok

A telephelyen nem veszélyes hulladékok hasznosítása történik.

Az újrahasznosítás során a bontott és mart aszfaltot, valamint bontott betont, föld-és köveket, építési-bontási hulladékokat hasznosítanak:

- külső féltől átvett bontott/mart aszfalt (azonosító kód szerinti megnevezés: Bitumenkeverékek amelyek különböznek 17 03 01-től, azonosító kód: 17 03 02)
- bontott beton (azonosító kód szerinti megnevezés: Hulladék beton azonosító kód: 17 01 01)
- Föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól
- Kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól

Adott aszfaltkeverékben az újrahasznosítható bontott aszfalt mennyisége a gyártott aszfalt típustól függően 25-30 m/m% között mozog.

Az újrahasznosítást az útburkolat felbontásakor visszanyert bontott aszfalt esetében törés és osztályozás előzi meg.

Az aszfaltrétegek felmarásánál keletkező granulált aszfalt előkezelés nélkül hasznosítható.

Hulladék beton, építési bontási hulladék, föld és kövek hasznosítása:

a külső építési és bontási területeken keletkező, hulladékká vált betont megfelelő törés után útalapban hasznosítják, mint közúzalék helyettesítő másodnyersanyagot. A telephelyre beérkező építési bontási hulladék, föld és kövek szintén hasznosításra kerül osztályozás után. A hulladékokat a további hasznosításig nyitott, betonozott területen tárolják.

Összességében elmondható, hogy a telephelyen zajló tevékenység hulladékgazdálkodási szempontból pozitív, az hozzájárul a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény 7.§-ban leírt hulladékhierarchia betartásával a Magyarországot érintő közösségi hulladékgazdálkodási célkitűzések megvalósításához.

Keletkező hulladékok

A hulladékok hasznosítása során nem keletkezik másodlagos hulladék.

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár telephelyén csak nem veszélyes hulladékot vesz át. Az átvétel előtt szemrevételezik a hulladékot és amennyiben az nem megfelelő, a hulladék nem kerül átvételre. Amennyiben mégis bekerül a telephelyre olyan hulladékszállítmány, amely veszélyes összetevőt tartalmaz, akkor a szennyezett részekről a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015.(VIII.7.) Korm. rendelet szerint gondoskodnak és engedéllyel rendelkező szakvállalkozásnak adják át a hulladékot, kiszállításig pedig a veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen tárolják.

A telephelyen dolgozók kis mennyiségű kommunális hulladékot termelnek. A települési hulladék elszállításáról szerződés alapján közszolgáltatás keretében gondoskodnak.

5.2.4. Zaj- és rezgésvédelem

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvári telephelye annak ipari, szolgáltató jellegű területén található.

A helyszín és beépítettség alapján a vizsgált telephely környezetének területi besorolása gazdasági, szolgáltató jellegű terület. A legközelebbi védendő épületek (lakóházak) a telephelytől mintegy 423 m-re találhatók.

A telephely zajforrásainak a hatásterülete a zajvédelmi szakvélemény alapján 135 m, a hatásterületen belül védendő létesítmény nincs.

Az újrahasznosító tevékenység közben a keverő berendezés nem üzemel egy időben a törő - osztályozó berendezéssel. A technológiai berendezések hangtompító burkolattal, ill. zárt burkolattal ellátottak.

A mérési eredmények alapján a telephely környezetében a létesítményre vonatkozó zajkibocsátási valamint a környező területekre vonatkozó zajterhelési határértékek teljesülnek, a létesítmény mind a zajkibocsátás mind az okozott zajterhelés szempontjából a vonatkozó előírásoknak megfelel.

A technológiai berendezések zajkibocsátási jellemzői az utolsó vizsgálat óta nem változtak jellemzően.

5.2.5. Talaj-, felszíni és felszín alatti víz védelem

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár Aszfaltkeverő telepének területe felszín alatti víz állapota szempontjából „érzékeny” felszín alatti vízminőség védelmi területen lévő település a 27/2004. (XII.25.) KvVM rendelet alapján.

A telephelyen folytatott tevékenység nem jelent megnövekedett kockázatot a felszíni és felszín alatti vizekre, továbbá a földtani közegre, mivel a tevékenység végzése műszaki védelemmel ellátott felületen történik és a Vasvár Aszfaltkeverő telepen kizárólag nem veszélyes inert hulladékok kezelésével, hasznosításával foglalkozik. Az üzemi technológia kialakításából kifolyólag normál üzemmenet esetén nem várható talajt, talajvizet és felszíni vizet terhelő káros hatás. Havária eseményekre való megfelelő felkészülés biztosítása érdekében a kárelhárítási eszközök folyamatosan rendelkezésre állnak.

A telephelyen üzemanyag tárolást kis mennyiségben végeznek, egyéb tartályos tárolás nincs a telephelyen.

A szociális vízigényt közműves vízhálózatról biztosítják. A csapadékvíz elvezető rendszer vízjogi üzemeltetési engedéllyel rendelkezik. A veszélyes hulladékok gyűjtése az üzemi veszélyes hulladék gyűjtőhelyen, a vonatkozó előírások szerint történik.

A hulladéktároló hely rendelkezik üzemeltetési működési szabályzattal. (4.2.1. sz. melléklet)

A létesítmény felhagyása után, az esetlegesen a telephelyen maradt hulladékok, technológiai elemek eltávolítása után nem várható környezetet szennyező hatás.

A terület talaj-, és víz-védelmi lehatárolása a telephely telekhatáron belüli területén azonosítható.

5.2.6. Levegőtisztaság-védelem

Levegőminőségre gyakorolt hatás az újrahasznosítás során:

A törőgép üzemeltetése: a bontott aszfalt törése során nem jelentkezik jelentősebb diffúz porkibocsátás a technológiából adódóan (a nagyobb betondarabokat nem aprítják 50-60 mm-nél kisebb méretűvé, emiatt az aprózódásból eredő kiporzás minimális) és a törésre kerülő anyagok anyagminősége miatt sem. törés során vízpermetet alkalmaznak a diffúz porképződés csökkentésére. A legközelebbi lakóterület a telephelytől mintegy 223 méterre található.

Aszfaltkeverő berendezés levegőterhelő hatása az újrahasznosítás közben megegyezik az általános üzem mellett mért adatokkal.

Az aszfaltkeverő berendezés üzemelése alatti levegőterhelő hatás megítélésére a Fővárosi Levegőtisztaságvédelmi Kft. végzett akkreditált emisszió méréseket a P2 (Aszfaltkeverő kéménye) pontforrásra vonatkozóan 2018. évben.

A P2 Aszfaltkeverő pontforrásra vonatkozó eljárás specifikus és technológiai kibocsátási határértékeket a 4/2011.(I.14.) VM rendelet 6. sz. mellékletének 2.2. és 7. sz. mellékletének 2.13.1, 2, 3 pontjai tartalmazzák.

Az akkreditált emisszió mérések alapján meghatározott átlagos légszennyező anyag koncentráció értékeket a fenti rendelet szerinti határértékekkel összehasonlítva megállapítható, hogy a koncentrációk a kibocsátási határértékek alatt vannak.

5.1. sz. táblázat

KONCENTRÁCIÓ ADATOK 17 %O ₂ mg/m ³				
FORRÁS	Komp.	Átlag	Határérték	Túllépés
P2 Aszfaltkeverő kémény	Szén-monoxid	34,9	500	Nincs
	Nitrogén-oxidok	20,1	500	Nincs
	Szilárd	12,6	20	Nincs

a mg/m³ adatok 273 K hőmérséklet és 101,3 kPa nyomás mellett értelmezettek.

A vonalforrások levegőterhelő hatása a telephelyre vezető teherforgalmi úton jelentkezik.

A gépjárművek kiporzásából eredő levegőterhelés csökkentését szolgálja, hogy a szállítási útvonal aszfaltozott.

A szállítmányok esetleges kiporzását takarással előzik meg.

A telephelyi depóniák bontott és mart aszfaltot, betont tartalmaznak, kiporzás ezekre nem jellemző.

A törő berendezés működése során előfordulhat kismértékű kiporzás, (évente 1-2 alkalommal működik ez a berendezés) amely a következők miatt nem jelentkezik diffúz forrásként:

- a törési technológia rendelkezik saját vízpermetező rendszerrel, amelynek célja a kiporzás megelőzése és a felületek nedvesen tartása.
- a törési művelet szakaszos üzemű, a törési műveletek általában hűvösebb párasabb időszakban zajlanak évente kb. 1-2 alkalommal.

5.2.7. Természetvédelem

A telephely közelében NATURA 2000, védett természeti terület, természetvédelmi terület vagy tájvédelmi körzet nem található.

6. NYILATKOZATOK

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár telephelyére vonatkozó, adathordozón benyújtott hulladékgazdálkodási engedély kérelem tartalma megegyezik a kérelem nyomtatott példányának tartalmával, az erről szóló nyilatkozatot a 6.1.1 mellékletben csatoljuk.

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár telephelyére vonatkozó, korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről szóló nyilatkozatát a 6.1.2 melléklet tartalmazza.

A Swietelsky Magyarország Kft. Vasvár telephelyére vonatkozó munkaerőpiacon hátrányos helyzetben lévő álláskereső alkalmazásának lehetőségéről szóló nyilatkozatát a 6.1.3 melléklet tartalmazza.

A céltartalék képzésére vonatkozó tervet, és éves beszámolót és a környezetvédelmi ráfordításokról szóló jelentést 6.1.4 mellékletként csatoltuk.

A Swietelsky Magyarország Kft. a köztartozásmentes adózói adatbázisban szerepel, az erről szóló igazolást a 6.1.5 mellékletben csatoljuk.

A fedezetigazolás a 6.1.6. sz. mellékletben található.

7. CSATOLT MELLÉKLETEK

1.1.1 melléklet	Szakértői engedély
2.1.1 melléklet	Cégkivonat
2.1.2 melléklet	Tulajdoni lap és földhivatali térképkivonat
2.1.3 melléklet	Határozat a telep nyilvántartásba vételéről
2.1.4 melléklet	Az igazgatási hatósági szolgáltatási díjak befizetésének igazolása
2.2.1 melléklet	Teljesítmény nyilatkozat
4.1.1 melléklet	Mérleg hitelesítési bizonylata
4.1.2 melléklet	Helyszínrajz
4.1.3 melléklet	Veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely szabályzat
4.1.4 melléklet	Technológiai folyamatára
4.1.5 melléklet	Tanúsítványok
4.2.1 melléklet	Hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzat
4.2.2 melléklet	Veszélyes hulladék nyilvántartó adatlap – minta
4.4.1 melléklet	Környezetvédelmi megbízott alkalmazására vonatkozó nyilatkozat
4.4.2 melléklet	Környezetvédelmi megbízott végzettségét igazoló okirat
5.1.1 melléklet	Az egyéni védőfelszerelések biztosításáról szóló nyilatkozat
5.2.1. melléklet	Havária terv
5.2.2. melléklet	Zajkibocsátási jegyzőkönyv és szakvélemény
5.2.3. melléklet	Levegővédelmi jegyzőkönyv
6.1.1 melléklet	Nyilatkozat az elektronikus példány egyezőségéről
6.1.2 melléklet	Nyilatkozatok a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységekről
6.1.3 melléklet	Nyilatkozat a munkaerőpiacon hátrányos helyzetben lévők alkalmazásáról
6.1.4 melléklet	Éves beszámoló, céltartalék képzésére vonatkozó terv
6.1.5 melléklet	Igazolás a köztartozásmentes adózói adatbázisban való szereplésről
6.1.6 melléklet	Fedezetigazolás