

# ÖSSZEVONT KÖRNYEZETI HATÁSTANULÁNY ÉS EGYSÉGES KÖRNYEZETHASZNÁLATI ENGEDÉLY IRÁNTI KÉRELEM

A

**VASI Horganyzó Kft.**  
**(4242, Hajdúhadház, Sirály u. 1.)**

MINT **ÜZEMELTETŐ** ÁLTAL

a Pácsony, 98/22 hrsz. alatti ingatlanon tervezett

## **HORGANYZÓ ÜZEM**

KÖRNYEZETVÉDELMI ENGEDÉLYEZÉSI ELJÁRÁSÁHOZ  
**Közérthető összefoglaló**

**Szombathely, 2020. január**

## I. ALAPADATOK:

A **VASI Horganyzó Kft.** (4242 Hajdúhadház, Sirály u. 1.) megbízta a *Medio Tech Kft.-t* (9700, Szombathely, Körmendi út 92.), hogy a Pácsony belterületén 98/22 hrsz. alatt létesítendő **horganyzó üzem**, ill. az üzemben folytatni tervezett **tűzihorganyzó technológia** (a továbbiakban: horganyzó üzem) környezetvédelmi engedélyezéséhez szükséges dokumentumokat készítsék el.

**A VASI Horganyzó Kft. (korábbiakban GAPM Tanácsadó Kft). A cég elnevezésében és tulajdonosi körében történt változás, minden egyéb változtatlan maradt, ezért jogutódlással kívánjuk az előzményeket vázolni.**

Mivel a tervezett új tevékenység végzéséhez a környezeti hatásvizsgálati és egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet ( a továbbiakban Kormányrendelet) 5. § (2) aa) pontja alapján **környezeti hatásvizsgálati eljárás-, és** a Kormányrendelet 2. számú melléklet 2.3. c) (*vasfémek feldolgozása: védő olvadékfém-bevonatok felvitele 2 tonna nyersacél/óra kapacitás felett*) pontja alapján **egységes környezethasználati engedélyezési eljárás** lefolytatása szükséges, Üzemeltető jelen dokumentáció (összevont környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati engedélyezési dokumentáció) benyújtásával kívánja jogszabályi kötelezettségét teljesíteni.

- Neve: VASI Horganyzó Kft.
- Címe (székhelye): 4242 Hajdúhadház, Sirály u. 1.
- KSH száma: 24646929-7022-113-09
- KÜJ azonosító: 103647102
- Ügyvezető igazgató: Gyenge János
- Kapcsolattartó:
  - **Gyenge János**
    - Cím: 4242, Hajdúhadház, Sirály u. 1.
    - Mobil: 06205034566
    - E-mail: [jgyenge@gmail.com](mailto:jgyenge@gmail.com)

A telephely:

- Megnevezése: VASI Horganyzó Kft.– Horganyzó üzem
- Címe: 9823 Pácsony, 98/22 hrsz.
- KTJ száma: 102768427
- Helyrajzi száma: 98/22.
- EOVS koordináták (keresztponti): X = 188.277 m, Y = 484.082 m.

A szóban forgó ingatlan területe 3,9582 ha.



Helyszínrajz M= 1:5000



műholdkép

A részletes projektelőkészítés eredményeként a tervezett **horganyzó üzem** termelési kapacitása közel teljes mértékben kihasználásra kerül, mely elengedhetetlen feltétele a gazdaságos üzemeltetésnek.

**Termelési adatok**

Kis és közepes alkatrészek:	kb. 4 000 t/év
Nagy szerkezetek:	kb 6 000 t/év
Összesen:	10 000 t/év
	6 t/h

**Ütemterv**

Munkafázis	Dátum
Megvalósíthatósági terv	2019. szeptember– november
Összevont KHV és EKHE dokumentáció benyújtása	2020. január
Technológia telepítése	2020. május
Próbaüzem	2021. január

<b>Munkafázis</b>	<b>Dátum</b>
Üzemszerű termelés beindítása	2021. május

Megjegyzés: Az ütemterv végrehajtása jelentősen függ az engedélyezési eljárások lefolytatásának idejétől, valamint az időjárási viszonyoktól, mely tényezők befolyásolhatják a tervezett határidőket. A próbaüzem időtartamára egy hónap lett ütemezve, mely a hatósági engedélyben foglaltaknak megfelelően módosulhat.

## **II. A TECHNOLÓGIA**

A telepíteni kívánt technológia tűzihorganyzó. A tervezett Horganyzó Üzem más acélszerkezeteket gyártó üzemek termékeinek bér munkában történő, tűzihorganyzására készül az alábbi késztermék kiszállításának előirányzatával.

A technológia alapelve, hogy a megmunkált és készre gyártott acél tárgyak felületét nedves kémiai eljárással megtisztítják (zsírtalanítják, rozsdátlanítják, vízzel lemossák) majd felületaktiváló folyósító oldatba (Flux-oldatba) merítik, ezt követően megszáritják és az így előkészített fémtiszta felületű acél alapanyagú tárgyakat cinkolvadékba mártják. A bemerítés eredményeként az acéltárgy felületén vékony vas-cink ötvözet és tiszta cinkfém-ből álló bevonat képződik. Ez a cink bevonat kiváló korrózióvédelmet biztosít a gyártott acéltermékeknek. A későbbiekben a cink elnevezés helyett a gyakorlatban is elterjedt horgany kifejezést használjuk, ebből a szóból honosodott meg a horganyzás, mint a technológia elnevezése. A tűzihorganyzás szó arra utal, hogy a horgany tömböt energia felhasználással, gáztüzelésű kemencében elhelyezett speciális acélból készült kádban megolvasztják és ebbe az olvadékba merítik be az acéltárgyakat.

A beérkezett fém alapanyag egy betonozott tároló térre kerül, majd a csarnokban bevonatolják, majd a kész terméket ismét kültéren tárolják kiszállításig.

A felhasznált segédanyagok, vegyi anyagok zárt rendszerben kerülnek beszállításra, zárt, kármentővel ellátott épületekben ellenőrzött körülmények közt lesznek tárolva.

## **III. KÖRNYEZETBIZTONSÁG:**

### **1. Vizek:**

A telephely felszíni vízzel közvetlen kapcsolatban nincs, így az ott végzett tevékenység nincs hatással azok élővilágára.

A telephelyen csak kommunális szennyvíz keletkezik, a technológiában használt vizes oldatokat, hulladékként szállítják el.

A kommunális szennyvíz, egy Európai Unió-s engedéllyel rendelkező szennyvíz kezelő rendszeren tisztul meg, a tisztított szennyvíz a talajban saját területen elszikkad.

A területre lehulló csapadékvizek azon része, amely szennyeződhet, együttesen elvezetésre kerül egy olaj és iszapfogó műtárgyra, majd egy biztonsági tolózáron keresztül egyesül a biztosan szennyezés mentes (tetőkről elvezetett), csapadékvízzel, és két elszivárogtató árokban a talajban elszikkadnak saját területen.

A felszín alatti vízre (talajvíz) gyakorolt hatást, a működés megkezdését követően telepített 2 db figyelő kút vizsgálja majd. A kutak vizét (ezen keresztül a talajvíz esetleges szennyezettségi állapot változását), előírt komponens körre évente vizsgálják, akkreditált mintavétellel, és akkreditált vizsgáló laboratóriumban.

### **2. Levegő:**

A telephelyen végzett technológia 4 db kürtőn fogja a keletkezett véggázokat kibocsátani. Ezek az alábbiak:

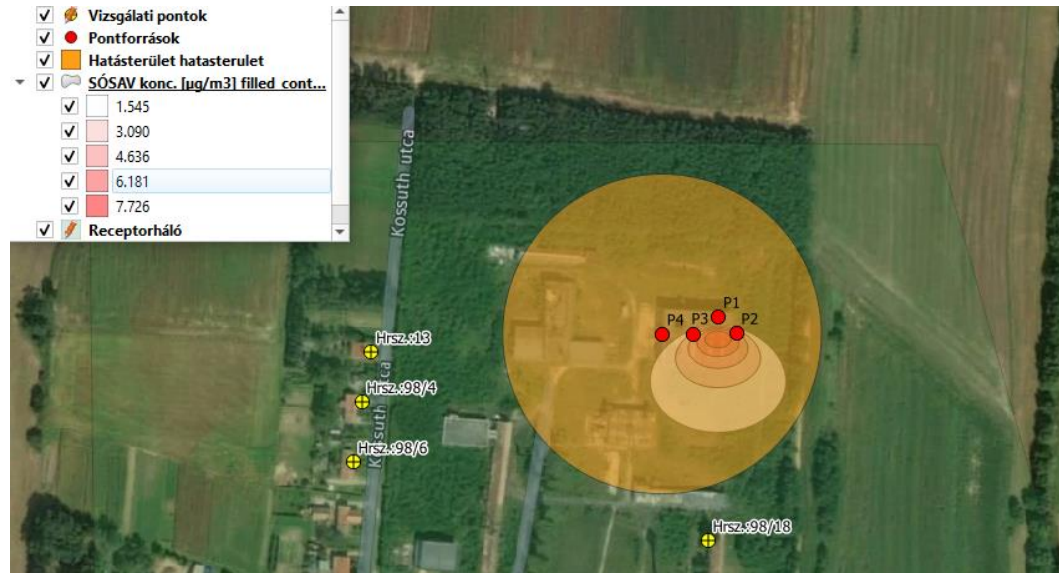
P1: sósav és füstgáz (földgáz égetése során keletkezik) távozik a kürtőn. A kibocsátás előtt a sósav jelentős része leválasztásra kerül.

P2: füstgáz (földgáz égetése során keletkezik) távozik a kürtőn.

P3: füstgáz (földgáz égetése során keletkezik) távozik a kürtőn.

P4: szilárd nem toxikus por és füstgáz (földgáz égetése során keletkezik) távozik a kürtőn. A kibocsátás előtt a por jelentős része leválasztásra kerül.

Az előírt modellező szoftverrel történt számítás alapján, a legnagyobb ható távolság mintegy 130 m, mely azt jelenti, hogy a hatások csak a telephelyet érintik.



A közlekedés okozta légszennyezés hatása nem jelentős, a környezet forgalmát jelentős mértékben nem növeli meg a telephely várható jármű forgalma.

### 3. Talaj:

A beruházás mind a telepítés, mind pedig a működés során csak kis mértékben érinti a talajt, mivel zárt térburkolatokon, és zárt épületekben folytatják a tevékenységet.

A kommunális szennyvíz, egy Európai Uniói engedéllyel rendelkező szennyvíz kezelő rendszeren tisztul meg, a tisztított szennyvíz a talajban saját területen elszikkad.

A területre lehulló csapadékvizek azon része, amely szennyeződhet, együttesen elvezetésre kerül egy olaj és iszapfogó műtárgyra, majd egy biztonsági tolózáron keresztül egyesül a biztosan szennyezés mentes (tetőkről elvezetett), csapadékvízzel, és két elszívórogtató árokban a talajban elszikkadnak saját területen.

Az 1-es pontban említett monitoring rendszer közvetett módon képes a talaj esetleges szennyeződését is kimutatni.

### 4. Hulladék kezelés:

A telephelyen keletkezett hulladékokat zárt rendszerben, arra engedéllyel rendelkező hulladék szállító, és kezelő vállalkozások veszik át. A lehetőségekhez képest a beruházó igyekszik a hulladékok mennyiségének csökkentésére vonatkozó lehetőségeit kihasználni, illetőleg a keletkezett hulladékokat minél nagyobb mennyiségben hasznosítani.

A kommunális hulladékok a település többi hulladékával együtt kerülnek elszállításra.

A nem veszélyes hulladékok esetén elsődleges cél a hasznosítás, de mindenképp a jogszabályi kereteknek is megfelelő, kezelési technológia kiválasztása az elsődleges szempont.

A veszélyes hulladékok telephelyi és telephelyről kifelé irányuló mozgása, ADR-nek és vonatkozó környezetvédelmi jogszabályoknak megfelelően történik majd. A szállítások minden esetben zárt, csepegés, elfolyás, szóródás mentes csomagolásokban és eszközökön valósulnak meg.

A veszélyes hulladékokat engedélyezett, kármentővel ellátott zárt tárolókban fogják a telephelyen belül gyűjteni.

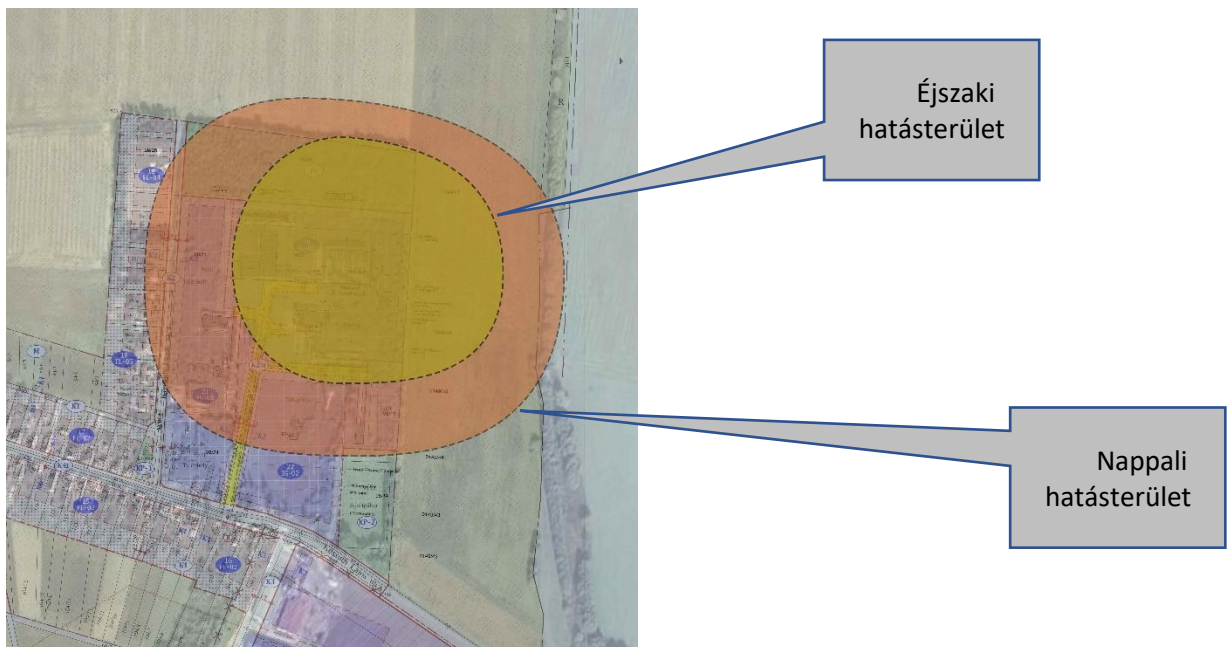
A hulladékok mennyiségét, minőségét, és az elszállításokat jogszabályoknak megfelelően naprakészen nyilvántartják, és évente elkészítik, illetve elküldik a hatóságoknak az aktuális hulladék bevallásokat.

## 5. Zaj:

A telephelyen üzemelő zajforrások két csoportra oszthatók:

- Technológiai berendezések,
- Anyagmozgatás, szállítás

A felsorolt források egyesített hatásterülete:



Lakott területen a fenti lehatárolás alapján látható, hogy csak kis területen számolhatunk, nagyon alacsony, határértéket (50 dB) meg nem haladó zajszint emelkedéssel a nappali időszakban. Éjszakai időszakban a lakott terület hatásterületen kívül esik várhatóan.

## 6. Természetvédelem:

A telepítés már korábban emberi tevékenységgel erősen érintett telephelyen valósul majd meg, így ennek hatása az élővilágra minimális.

A telephely nem érint természetvédelmi szempontból fontos területet, és a tevékenység hatása sem terjed ki ilyenre.

A telephely növényzetének karbantartása segíti a tájidegen fajok egyedszámának csökkentését, és a kártékony élőlények egyedszámának féken tartását.

#### IV. ÖSSZEFOGLALÁS:

A tervezett beruházás megvalósításával járó változás nem tekinthető károsnak, visszafordíthatatlannak, túlzottan környezetszennyezőnek üzemszerű működést feltételezve a felszíni és felszín alatti régiók szennyeződése kizárható a technológiai fegyelem betartásával, havária jellegű események bekövetkezésekor szakszerű és időben történő beavatkozással.

*Környezetvédelmi és természetvédelmi szempontból a tervezett technológiák telepítésének érdemi akadályát az összevont KHV és EKHE dokumentáció készítése kapcsán végzett vizsgálat nem tárta fel.*



Simon Péter környezetvédelmi szakértő,  
szakért eng sz.: 18-0725 SZKV-hu; SZKV-le; SZKV-vf; SZKV-zr