

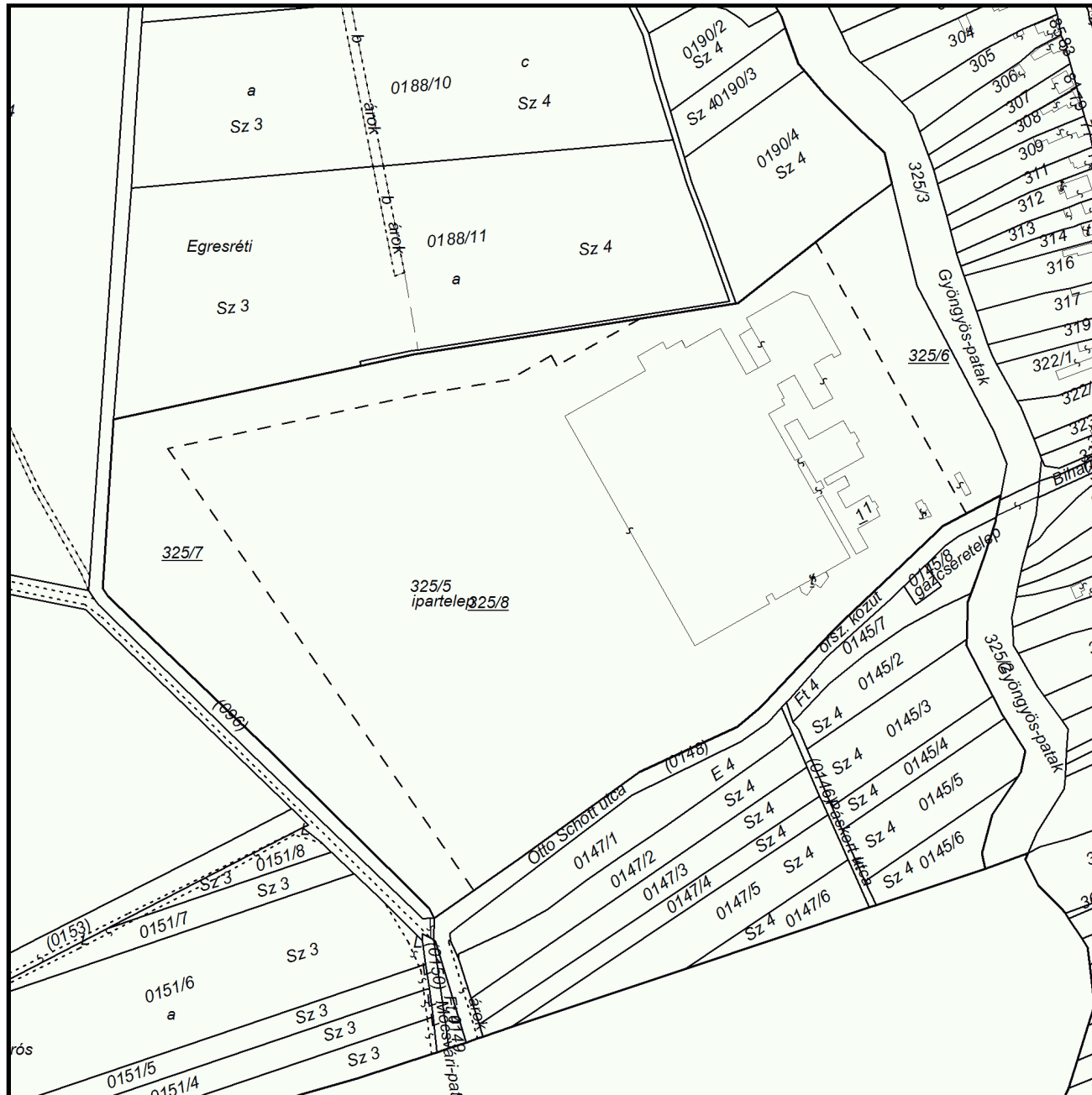
Nem hiteles térképmásolat - Teljes másolat

2022.01.11 09:26:30

Helyrajzi szám: LUKÁCSHÁZA belterület 325/5

Megrendelés szám: 69746/4/2022

Méretarány: 1 : 4000



A térképmásolat méretek levételére nem használható!

VMKH Földhivatali Főosztály, Földhivatali Osztály 2.
Szombathely Széll Kálmán u. 33.

Oldal: 1/3

Nem hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 75543/4/2022

2022.01.11

Szektor : 33

LUKÁCSHÁZA

Belterület 325/5 helyrajzi szám

9724 LUKÁCSHÁZA Otto Schott utca 1.

I. RÉSZ

Földrészlet területe változás előtt:	1969 (m2)	törölő határozat:	45991/1995.08.04
Földrészlet területe változás előtt:	137696 (m2)	törölő határozat:	43812/2011.08.31
Földrészlet területe változás előtt:	137696 (m2)	törölő határozat:	45645/2013.07.16
Földrészlet területe változás előtt:	137696 (m2)	törölő határozat:	33886/2014.02.24
Földrészlet területe változás előtt:	137696 (m2)	törölő határozat:	39083/3/2015.06.18
Földrészlet területe változás előtt:	137696 (m2)	törölő határozat:	50321/2018.12.20

1. Az ingatlan adatai:

alrészlet adatok	terület	kat.t.jöv.	alosztály adatok
művelési ág/kivett megnevezés/	min.o	ha m2	k.fill. ter. kat.jöv ha m2 k.fill

Kivett ipartelep	0	13.7696	0.00
------------------	---	---------	------

II. RÉSZ

1. tulajdoni hányad: 1/1 törölő határozat: 44245/1994.09.01
bejegyző határozat, érkezési idő: 40767/1994.07.05 törölő határozat: 44245/1994.09.01

jogcím: árverési vétel
jogállás: tulajdonos
név : Balogh Lászlóné Barabás Ilona
sz.név: Barabás Ilona
szül.: 1950
a.név : Horváth Ilona
cím : 9723 GYÖNGYÖSFALU Hunyadi utca 1

2. tulajdoni hányad: 1/1
bejegyző határozat, érkezési idő: 44245/1994.09.01
jogcím: adásvétel
jogállás: tulajdonos
név: SCHOTT HUNGARY KFT.
cím: 9724 LUKÁCSHÁZA Otto Schott utca 1.
törzsszám: 11305505

III. RÉSZ

1. bejegyző határozat, érkezési idő: 40767/1994.07.05

Önálló szöveges bejegyzés belterületbecsatolás folytán a 0194 helyrajzi számú ingatlanból keletkezett.

2. bejegyző határozat, érkezési idő: 45991/1995.08.04

Önálló szöveges bejegyzés területébe a 325/4 hrsz-ú ingatlan te- rülete telekegyesítés folytán beolvastatva.

Folytatás a következő lapon

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

VMKH Földhivatali Főosztály, Földhivatali Osztály 2.
Szombathely Széll Kálmán u. 33.

Oldal: 2/3

Nem hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 75543/4/2022

2022.01.11

LUKÁCSHÁZA

Szektor : 33

Belterület 325/5 helyrajzi szám

**Folytatás az előző lapról
III. RÉSZ**

3. bejegyző határozat, érkezési idő: 44085/2001.08.15

törölő határozat: 45379/2013.07.10

Keretbiztosítéki jelzálogjog 100 000 000 FT, azaz százmillió FT és járulékal erejéig.

jogosult:

név: INTER-EURÓPA BANK RT. törzsszám: 10139327

cím : 1054 BUDAPEST Szabadság tér 15.

4. bejegyző határozat, érkezési idő: 40526/2009.06.22

Önálló szöveges bejegyzés épületfeltüntetés (üzemi épületek bővítése).

5. bejegyző határozat, érkezési idő: 31162/2011.01.20

Vezeték jog

jogosult:

név: E.ON ÉSZAK-DUNÁNTÚLI ÁRAMHÁLÓZATI ZÁRTKÖRŰEN MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG törzsszám:

10741980

cím : 9027 GYÖR Kandó Kálmán utca 11-13.

6. bejegyző határozat, érkezési idő: 43812/2011.08.31

Önálló szöveges bejegyzés a földrészleten lévő épületek határvonalának helyesbítése.

7. bejegyző határozat, érkezési idő: 45645/2013.07.16

Önálló szöveges bejegyzés épületfeltüntetés./bővítés/.

8. bejegyző határozat, érkezési idő: 52773/2013.12.04

Önálló szöveges bejegyzés ingatlan címének változása.

9. bejegyző határozat, érkezési idő: 31228/2014.01.22

Önálló szöveges bejegyzés névváltozás, székhely címének változása.

10. bejegyző határozat, érkezési idő: 33886/2014.02.24

Önálló szöveges bejegyzés épületfeltüntetés (bővítés).

11. bejegyző határozat, érkezési idő: 39083/3/2015.06.18

Önálló szöveges bejegyzés épületfeltüntetés (Iroda bővítés).

Folytatás a következő lapon

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

VMKH Földhivatali Főosztály, Földhivatali Osztály 2.
Szombathely Széll Kálmán u. 33.

Oldal: 3/3

Nem hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 75543/4/2022

2022.01.11

LUKÁCSHÁZA

Szektor : 33

Belterület 325/5 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

12. bejegyző határozat, érkezési idő: 50321/2018.12.20

Önálló szöveges bejegyzés épületfeltüntetés (Fedett kerékpártároló) átvezetése

TULAJDONI LAP VÉGE

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

Nem hiteles tulajdoni lap

**IGAZSÁGÜGYI MINISZTERIUM**CÉGINFORMÁCIÓS ÉS AZ ELEKTRONIKUS CÉGELJÁRÁSBAN
KÖZREMŰKÖDŐ SZOLGÁLAT

Tárolt Cégkivonat

A **Cg.18-09-101541** cégjegyzékszámú **SCHOTT Hungary Gyógyszeripari Üvegtermék Gyártó Korlátolt Felelősségű Társaság** (**9724 Lukácsháza, Otto Schott utca 1.**) cég 2021. június 13. napján hatályos adatai a következők:

I. Cégformától független adatok

1. Általános adatok

Cégjegyzékszám:18-09-101541

Cégforma: Korlátolt felelősségű társaság

Bejegyezve: 1993/12/17

2. A cég elnevezése

2/5. SCHOTT Hungary Gyógyszeripari Üvegtermék Gyártó Korlátolt Felelősségű Társaság

A változás időpontja: 2014/01/01

Bejegyzés kelte: 2014/01/07 Közzétéve: 2014/01/23

Hatályos: 2014/01/01 ...

3. A cég rövidített elnevezése

3/5. SCHOTT Hungary Kft.

A változás időpontja: 2014/01/01

Bejegyzés kelte: 2014/01/07 Közzétéve: 2014/01/23

Hatályos: 2014/01/01 ...

4. A cég idegen nyelvű elnevezése(i), idegen nyelvű rövidített elnevezése(i)

4/3. SCHOTT Hungary Pharmazeutische Glaswaren Produktions Gesellschaft mit beschränkter Haftung

A változás időpontja: 2014/01/01

Bejegyzés kelte: 2014/01/07 Közzétéve: 2014/01/23

Hatályos: 2014/01/01 ...

5. A cég székhelye

5/2. 9724 Lukácsháza, Otto Schott utca 1.

A változás időpontja: 2014/01/01

Bejegyzés kelte: 2014/01/07 Közzétéve: 2014/01/23

Hatályos: 2014/01/01 ...

8. A létesítő okirat kelte

8/1. 1993. december 14.

Hatályos: 1993/12/14 ...

8/2. 1995. március 16.

Hatályos: 1995/03/16 ...

8/3. 1995. december 4.

Hatályos: 1995/12/04 ...

8/4. 1998. február 23.

Hatályos: 1998/02/23 ...

8/5. 1999. május 18.

Hatályos: 1999/06/23 ...

8/6. 1999. október 11.

Hatályos: 1999/10/20 ...

8/7. 2001. június 1.

Hatályos: 2001/06/27 ...

8/8. 2001. szeptember 13.

Hatályos: 2002/01/10 ...

- 8/9. 2002. szeptember 1.
Hatályos: 2002/10/07 ...
- 8/10. 2002. december 31.
Hatályos: 2003/02/05 ...
- 8/11. 2004. január 30.
Hatályos: 2004/03/03 ...
- 8/12. 2004. június 15.
Hatályos: 2004/07/15 ...
- 8/13. 2004. október 1.
Hatályos: 2004/10/14 ...
- 8/14. 2005. szeptember 1.
Hatályos: 2005/10/03 ...
- 8/15. 2006. július 31.
Bejegyzés kelte: 2007/01/02 Közzétéve: 2007/02/08
Hatályos: 2007/01/02 ...
- 8/16. 2007. február 1.
Bejegyzés kelte: 2007/02/27 Közzétéve: 2007/03/22
Hatályos: 2007/02/27 ...
- 8/17. 2007. július 1.
A változás időpontja: 2007/09/10
Bejegyzés kelte: 2007/09/06 Közzétéve: 2007/10/18
Hatályos: 2007/09/10 ...
- 8/18. 2008. június 1.
A változás időpontja: 2008/06/01
Bejegyzés kelte: 2008/08/01 Közzétéve: 2008/09/11
Hatályos: 2008/06/01 ...
- 8/19. 2008. szeptember 30.
A változás időpontja: 2008/10/01
Bejegyzés kelte: 2008/11/13
Hatályos: 2008/10/01 ...
- 8/20. 2008. december 30.
A változás időpontja: 2008/12/30
Bejegyzés kelte: 2009/01/21 Közzétéve: 2009/02/05
Hatályos: 2008/12/30 ...
- 8/21. 2009. október 1.
A változás időpontja: 2009/10/01
Bejegyzés kelte: 2009/11/04 Közzétéve: 2009/11/26
Hatályos: 2009/10/01 ...
- 8/22. 2010. május 15.
A változás időpontja: 2010/05/15
Bejegyzés kelte: 2010/06/23
Hatályos: 2010/05/15 ...
- 8/23. 2010. augusztus 17.
A változás időpontja: 2010/08/17
Bejegyzés kelte: 2010/10/14 Közzétéve: 2010/10/28
Hatályos: 2010/08/17 ...
- 8/24. 2010. október 25.
A változás időpontja: 2010/10/25
Bejegyzés kelte: 2010/11/17 Közzétéve: 2010/12/02
Hatályos: 2010/10/25 ...
- 8/25. 2010. december 30.
A változás időpontja: 2010/12/30

Bejegyzés kelte: 2011/02/01 Közzétéve: 2011/02/17
Hatályos: 2010/12/30 ...

- 8/26. 2011. április 29.
A változás időpontja: 2011/04/29
Bejegyzés kelte: 2011/06/07 Közzétéve: 2011/06/23
Hatályos: 2011/04/29 ...
- 8/27. 2012. március 16.
A változás időpontja: 2012/03/16
Bejegyzés kelte: 2012/04/17 Közzétéve: 2012/05/03
Hatályos: 2012/03/16 ...
- 8/28. 2012. szeptember 24.
A változás időpontja: 2012/09/24
Bejegyzés kelte: 2012/10/12 Közzétéve: 2012/11/01
Hatályos: 2012/09/24 ...
- 8/29. 2013. április 30.
A változás időpontja: 2013/04/30
Bejegyzés kelte: 2013/07/04 Közzétéve: 2013/07/18
Hatályos: 2013/04/30 ...
- 8/30. 2013. október 1.
A változás időpontja: 2014/01/01
Bejegyzés kelte: 2014/01/07 Közzétéve: 2014/01/23
Hatályos: 2014/01/01 ...
- 8/31. 2014. október 1.
A változás időpontja: 2014/10/01
Bejegyzés kelte: 2014/11/03 Közzétéve: 2014/11/05
Hatályos: 2014/10/01 ...
- 8/32. 2016. március 17.
A változás időpontja: 2016/03/17
Bejegyzés kelte: 2016/04/20 Közzétéve: 2016/04/21
Hatályos: 2016/03/17 ...
- 8/33. 2017. június 15.
A változás időpontja: 2017/06/15
Bejegyzés kelte: 2017/07/27 Közzétéve: 2017/07/28
Hatályos: 2017/06/15 ...
- 8/34. 2017. szeptember 1.
A változás időpontja: 2017/09/01
Bejegyzés kelte: 2017/10/03 Közzétéve: 2017/10/05
Hatályos: 2017/09/01 ...
- 8/35. 2018. január 23.
A változás időpontja: 2018/01/23
Bejegyzés kelte: 2018/02/20 Közzétéve: 2018/02/21
Hatályos: 2018/01/23 ...
- 8/36. 2018. október 2.
A változás időpontja: 2018/10/02
Bejegyzés kelte: 2018/11/12 Közzétéve: 2018/11/14
Hatályos: 2018/10/02 ...
- 8/37. 2019. szeptember 30.
A változás időpontja: 2019/09/30
Bejegyzés kelte: 2019/11/07 Közzétéve: 2019/11/08
Hatályos: 2019/09/30 ...
- 8/38. 2021. március 16.
A változás időpontja: 2021/03/16
Bejegyzés kelte: 2021/06/09 Közzétéve: 2021/06/10

Hatályos: 2021/03/16 ...

902. **A cég tevékenysége**

9/55. 2319 '08 Műszaki, egyéb üvegtermék gyártása

Főtevékenység.

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/56. 2660 '08 Elektronikus orvosi berendezés gyártása

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/57. 2899 '08 M.n.s. egyéb speciális gép gyártása

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/58. 4669 '08 Egyéb m.n.s. gép, berendezés nagykereskedelme

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/59. 4799 '08 Egyéb nem bolti, piaci kiskereskedelem

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/60. 4941 '08 Közúti áruszállítás

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/61. 5590 '08 Egyéb szálláshely-szolgáltatás

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/62. 7219 '08 Egyéb természettudományi, műszaki kutatás, fejlesztés

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/63. 8299 '08 M.n.s. egyéb kiegészítő üzleti szolgáltatás

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/64. 4752 '08 Vasáru-, festék-, üveg-kiskereskedelem

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/65. 5210 '08 Raktározás, tárolás

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/66. 6820 '08 Saját tulajdonú, bérelt ingatlan bérbeadása, üzemeltetése

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/67. 8292 '08 Csomagolás

Bejegyzés kelte: 2013/02/11 Közzétéve: 2013/04/04

Hatályos: 2013/02/11 ...

9/81. 8559 '08 M.n.s. egyéb oktatás

A változás időpontja: 2020/10/28

Bejegyzés kelte: 2020/10/29 Közzétéve: 2020/10/31

Hatályos: 2020/10/28 ...

10. **A működés befejezésének időpontja**

10/1. Határozatlan.

Hatályos: 1993/12/14 ...

11. **A cég jegyzett tőkéje**

11/7.

Megnevezés	Összeg	Pénznem
Összesen	423 600 000	HUF

A változás időpontja: 2019/09/30

Bejegyzés kelte: 2019/11/07 Közzétéve: 2019/11/08

Hatályos: 2019/09/30 ...

13. **A vezető tisztségviselő(k), a képviseletre jogosult(ak) adatai**

13/23. Szabó Imre (an.: Sövegjártó Margit)

Születési ideje: 1967/08/20

9600 Sárvár, Esze Tamás utca 56.

Adóazonosító jel: 8367553098

A képviselet módja: **együttes**

A képviseletre jogosult tisztsége: más munkavállaló

Jogviszony kezdete: 2008/06/01

A változás időpontja: 2012/03/16

Bejegyzés kelte: 2012/04/17 Közzétéve: 2012/05/03

Hatályos: 2012/03/16 ...

13/26. Vizi Balázs Károly (an.: Szőke Magdolna)

Születési ideje: 1976/01/24

8900 Zalaegerszeg, Gólyadombi utca 17.

Adóazonosító jel: 8398343516

A képviselet módja: **önálló**

A képviseletre jogosult tisztsége: ügyvezető (vezető tisztségviselő)

A hiteles cégálírási nyilatkozat vagy az ügyvéd által ellenjegyzett aláírás-minta benyújtásra került.

Jogviszony kezdete: 2018/02/01

A változás időpontja: 2018/02/01

Bejegyzés kelte: 2018/02/20 Közzétéve: 2018/02/21

Hatályos: 2018/02/01 ...

13/28. Némethné Simon Szabina (an.: Horváth Mária)

Születési ideje: 1976/04/24

9700 Szombathely, Síp utca 70.

Adóazonosító jel: 8399251844

A képviselet módja: **együttes**

A képviseletre jogosult tisztsége: más munkavállaló

A hiteles cégálírási nyilatkozat vagy az ügyvéd által ellenjegyzett aláírás-minta benyújtásra került.

Jogviszony kezdete: 2017/09/01

A változás időpontja: 2021/03/16

Bejegyzés kelte: 2021/06/09 Közzétéve: 2021/06/10

Hatályos: 2021/03/16 ...

14. **A könyvvizsgáló(k) adatai**

14/17. Ernst & Young Könyvvizsgáló Korlátolt Felelősségű Társaság

HU-1132 Budapest, Váci út 20.

Cégjegyzékszám: 01-09-267553

EUID: HUOCCSZ.01-09-267553

A könyvvizsgálatért személyében is felelős személy adatai:

Domszalai Rita (an.: Halabrin Zsuzsanna)

2040 Budaörs, Szilva utca 41/B

Jogviszony kezdete: 2017/06/15

Jogviszony vége: 2022/02/28

A változás időpontja: 2019/11/08

Bejegyzés kelte: 2019/11/08 Közzétéve: 2019/11/09

Hatályos: 2019/11/08 ...

20. **A cég statisztikai számjele**

- 20/2. 11305505-2319-113-18.
Bejegyzés kelte: 2008/01/18
Hatályos: 2008/01/01 ...
21. **A cég adószáma**
21/4. Adószám: 11305505-2-18.
Közösségi adószám: HU11305505.
Adószám státusza: érvényes adószám
Státusz kezdete: 1993/12/14
A változás időpontja: 2004/05/01
Bejegyzés kelte: 2011/09/19 Közzétéve: 2011/10/06
Hatályos: 2004/05/01 ...
32. **A cég pénzforgalmi jelzőszáma**
32/26. 14220108-39445009-00000000
A számla megnyitásának dátuma: 2010/09/10.
A pénzforgalmi jelzőszámot kezeli: Commerzbank Zrt. (1054 Budapest, Széchenyi rakpart 8.)
Cégjegyzékszám: 01-10-042115
Bejegyzés kelte: 2010/09/17 Közzétéve: 2010/09/30
Hatályos: 2010/09/17 ...
- 32/27. 14220108-39445009-01000003
A számla megnyitásának dátuma: 2010/09/10.
A pénzforgalmi jelzőszámot kezeli: Commerzbank Zrt. (1054 Budapest, Széchenyi rakpart 8.)
Cégjegyzékszám: 01-10-042115
Bejegyzés kelte: 2010/09/17 Közzétéve: 2010/09/30
Hatályos: 2010/09/17 ...
45. **A cég elektronikus elérhetősége**
45/1. A cég kézbesítési címe: pph@schott.com
A cég e-mail címe: pph@schott.com
A változás időpontja: 2014/10/01
Bejegyzés kelte: 2014/11/03 Közzétéve: 2014/11/05
Hatályos: 2014/10/01 ...
49. **A cég cégjegyzékszámai**
49/1. Cégjegyzékszám: 18-09-101541
Vezetve a Szombathelyi Törvényszék Cégbírósága nyilvántartásában.
Bejegyzés kelte: 2017/05/01 Közzétéve: 2017/05/06
Hatályos: 2006/07/01 ...
59. **A cég hivatalos elektronikus elérhetősége**
59/1. A cég hivatalos elektronikus elérhetősége: 11305505#cegkapu
A változás időpontja: 2018/06/13
Bejegyzés kelte: 2018/06/13 Közzétéve: 2018/06/15
Hatályos: 2018/06/13 ...
60. **Európai Egyedi Azonosító**
60/1. Európai Egyedi Azonosító: HUOCCSZ.18-09-101541
A változás időpontja: 2017/06/09
Bejegyzés kelte: 2017/06/09 Közzétéve: 2017/06/13
Hatályos: 2017/06/09 ...

II. Cégformától függő adatok

1. A tag(ok) adatai

1/10. SCHOTT forma vitrum Holding AG.
CH-9001 St. Gallen, St. Josefenstrasse 20.
Külföldi cég, szervezet esetén a nyilvántartási szám: CH-320.3.030.543-7
Külföldi cég, szervezet esetén a nyilvántartási hatóság: Handelsregister des Kantons St. Gallen-Hauptregister

Kézbizítási megbízott: Némethné Simon Szabina (an.: Horváth Mária)
9700 Szombathely, Babits Mihály utca 26.
A tagsági jogviszony kezdete: 2005/09/01

A változás időpontja: 2017/09/01
Bejegyzés kelte: 2017/10/03 Közzétéve: 2017/10/05
Hatályos: 2017/09/01 ...

Készült: 2021/06/13 17:07:33. A szolgáltatott adatok a kibocsátás időpontjában megegyeznek a cégnyilvántartó rendszer adataival.

Microsec zrt.


1039445 SCHOTT HUNGARY KFT.

Electra

Tranzakció

—1—

Tranzakció típusa	222 - KIMENŐ BELFÖLDI ÁTUTALÁS
Címzett	
Címzett neve	Vas Megyei Kormányhivatal
	HU
Közlemény	1200069315 Elozetes vizsgalati doku mnetacio, Schott HungaryKft., Rakta r- es gyarto epueletek bovitese
Könyvelés	
Könyvelés dátuma	2022/01/04
Tranzakcióazonosító	202201040007252
Jóváírás	
Jóváírandó számla	HU74 1004 7004 0033 5711 0000 0000
Terhelés	
Terhelendő számla	14220108-39445009 HUF "SCHOTT HUNGARY KFT. / 00HUF"
Összeg	-1 200 000,00 HUF
Értéknapi	2022/01/04
Partner neve	Vas Megyei Kormányhivatal

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 1 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

Title

Herstellbeschreibung syriQ® sterile Produktion / Manufacturing Description for syriQ® sterile production

1 Ziel / Purpose

The aim of this document is to describe the process of syriQ® sterile production. It lists the different production lines with its segments and process steps, resp. in- and outputs.

2 Umfang / Scope


The scope of this document is to show which process steps are involved in the production of sterile syringes on the washing lines available.

The following areas will be considered, at first a process overview followed by functional description of the Syringe Washing System, process diagrams, and a description of process environment and finally the process utility will be described.

Document release


There can be more than one approver. They are not displayed here, but recorded in the DMS.

Created by	Name: Mergim Shala Function: SB Qualitätsunterstützung, QE	Date of electronic signature: 2021-03-09
Approved by	Name: Michael Scheidbach Function: Head of Process Eng. Glass	Date of electronic signature: 2021-03-11
Released by	Name: Dagmar Gmünder Function: Senior Quality Doc. Specialist	Date of electronic signature: 2021-03-11

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 2 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

Contents

1	Ziel / Purpose	1
2	Umfang / Scope.....	1
3	General.....	3
3.1	Abbreviations	3
3.2	Review	3
4	Identification of Equipment and Premises	4
5	Formats / Product Components	5
6	Process Overview	7
6.1	Environment Description	7
6.2	Processing Steps.....	8
7	Process Diagrams	10
7.1	Manufacturing Process Diagram of Washing line W02	10
7.2	Manufacturing Process Diagram of Washing line W03	11
7.3	Manufacturing Process Diagram of Washing line W04	12
8	Utility Requirements Description	13
8.1	Utility requirements	13
8.2	WFI System	13
8.3	Sterile Compressed Air System.....	13
9	SOPs applicable in syriQ® sterile production	14
10	Attachments	15
11	References	15
12	Document History	15

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 3 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

3 General

3.1 Abbreviations

Table 1: Abbreviations

Abbreviation	Explanation
ABS	Automatic bagging station
ASS	Automatic sealing station
BSG	Bag sealing machine
HEPA	high-efficiency particulate air
HVAC	heating, ventilation, and air conditioning
ISO	International Standards Organization
LAF/ LFM	Laminar Flow Module
MES	Nest and tub Loading Station
OVS	Originalitäts-Verschluss-System/ Original Closure System
PPG	Schott Schweiz AG
PR	Packaging Room
PRTC	Plastic Rigid TipCap
SAM	Syringe Feeding System
SOP	Standard Operation Procedure
SRC	syriQ® Rigid Cap
SWS	Syringe Wash System
TC	TipCap
W0x	Wash line in syriQ sterile
WFI	Water for injection
ATB	Automatische Tubbedruckung
RNS	Rigid Needle Shield
NS	Needle Shield

3.2 Review

The update of this document will be carried out in an annual frequency after release.

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 4 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

4 Identification of Equipment and Premises

The department of syriQ® sterile receives the pre-manufactured syringe barrels with or without needle from the department syriQ® bulk.

Table 2: Description of Equipment

Production Line	Supplier	Equipment Part	Machine Type	Machine Number	Location
W04	Bausch & Ströbel	SAM	SAM8061	54151	Building 5.4 Cleanroom W04
	Bausch & Ströbel	SWS	SWS1071	54175	
	Bausch & Ströbel	MES	MES8061	54110	
	Bausch & Ströbel	UST	UST95	35493	
	Insys	ASS	10-440	03	
	Harro Höfliger	ABS	TPS4	HH.4390.004	
	SCHOTT AG	Tub-T	E-3059	n/a	
W02	Bausch & Ströbel	SAM	SAM8061	53475	Building 5.4 Cleanroom W02
	Bausch & Ströbel	SWS	SWS1071	53457	
	Bausch & Ströbel	MES	MES8061	52732	
	Insys	ASS	Tub sealer No. 1	10-440-01	
	Harro Höfliger	ABS	TPS4	HH-4390.001	
	SCHOTT AG	Tub-T	Tub-Transport	E 2930	
W03	Bausch & Ströbel	SAM	SAM8061	53476	Building 5.4 Cleanroom W03
	Bausch & Ströbel	SWS	SWS1071	53558	
	Bausch & Ströbel	MES	MES8061	52852	
	Insys	ASS	Tub sealer No. 2	10-440-02	
	Harro Höfliger	ABS	TBS4	HH-4390.003	
	SCHOTT AG	Tub-T	Tub-Transport	E 3059	

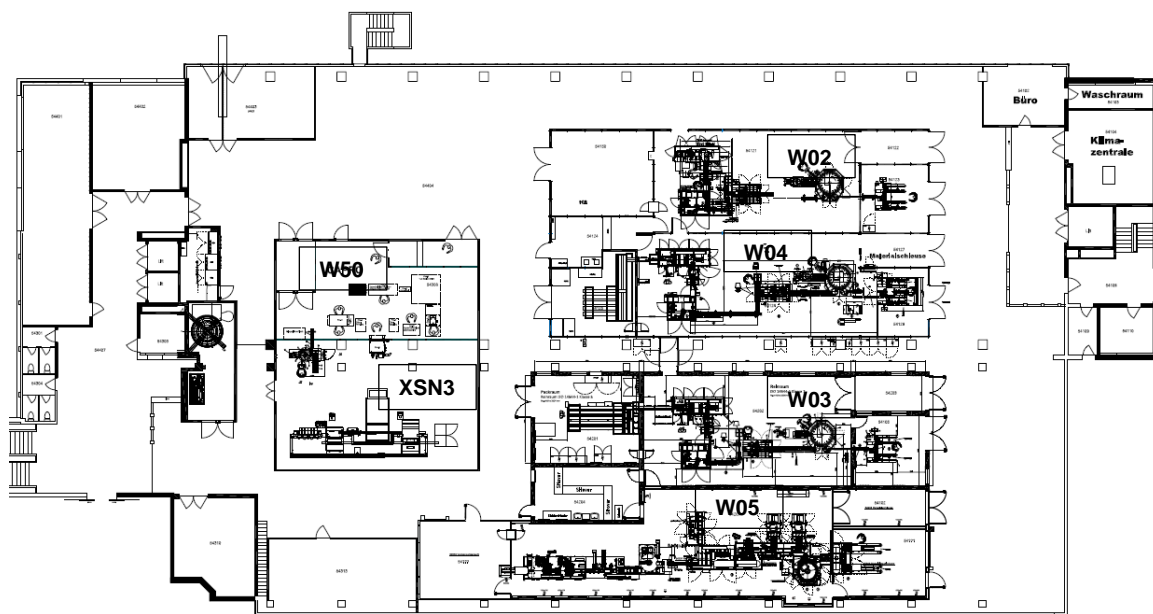



Figure 1: Layout syriQ sterile

Doc ID: 10000123413	Title: 07_05_05_syriQ® sterile Manufacturing Description		
Version: 05	Level III	PPG	
Effective from: 2021-03-16	Page: 5 of 15	PPG Support Process / QA/QC	
Doc level	Division:	Process area/ Process:	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for:			

5 Formats / Product Components

The production lines mentioned in Table 2 currently process the following materials; barrel capacities, barrel with needle, closures and nests, tubs, inlays, sealing foils and bags, see Table 3. The product characteristics like barrel surface treatment, flange form and size, bag size and further needle characteristics are not considered in the successive table. The raw material for the syringe barrels are the following glass tube formats, 6.85, 8.15 and 10.85.

Table 3: Formats

W04 ↓		W02 ↓		W03 ↓	
Processed glass tube formats, 6.85, 8.15 and 10.85					
0.5 ml		1.ml		0.5 ml	
0.75 ml		1.25 ml		1.0 ml	
1 ml		1.5 ml		1.0 ml lg	
1ml lg		1.75 ml		1.25 ml + 1.75 ml	
1.5 ml					
2.25 ml				2.25 ml	
3 ml					
Needles / Closures					
Needle	Closure	Needle	Closure	Needle	Closure
N/A	OVS FM27	N/A	TC FM27+ TC W7025 + SRC W7025 blue/transparent	22G	RNS
N/A	OVS W7025	N/A		25G	
N/A	SRC W7025 transparent	N/A		27G	NS
N/A	SRC W7025 blue	N/A			RNS
N/A	TC W7025	N/A		29G	RNS

Doc ID: 10000123413	Title:		SCHOTT
Version: 05	Level III	07_03_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 6 of 15	PPG Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Doc level	Division:	Process area/ Process:	
Valid for:			

		N/A		
--	--	-----	--	--

Nest / Tub / Inlay / Seal Foil / Bag are described in the following table.

Table 4: Formats / Components

W04 ↓		W02 ↓			W03 ↓	
Nest		Nest			Nest	
100		100			100	160
Tub		Tub			Tub	
120	96	96			120	96
Inlay (Tyvek-Foil 2FS)		Inlay (Tyvek-Foil 2FS)			Inlay (Tyvek-Foil 2FS)	
Single	Double (10*)	Single	Double (8*)	Double (10*)	single	Double (8*)
Seal foil		Seal foil			Seal foil	
Tyvek-Foil 1073B, 6067402		Tyvek-Foil 1073B, 6067402			Tyvek-Foil 1073B, 6067402	
Bag		Bag			Bag	
Single	Double	Single	Double		Single	Double

Remark: * = number of welding points on inlays

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 7 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

6 Process Overview

6.1 Environment Description

The core production activities takes place under cleanroom conditions according to ISO 14644-1, class 7, class 5, for the unpacking and boxing area the environment condition is gray+ resp. gray for the surrounding area. For more details, please see Figure 2.

The cleanroom has an independent HVAC system consisting of packaged air handlers, exhaust fans, electric reheat coils, and terminal HEPA filters. The cleanroom area has a network of supply, return, and exhaust ductwork with associated return air wall cavities. The air system is manually balanced to meet system performance design criteria. An automatic temperature control system manages the HVAC components to control temperature and humidity.

Laminar Air Flow Modules (LAF's) are installed over the washing/processing line and associated material handling areas to provide local protection of the washed and open syringes until sealed. The local protection is designed to meet an ISO Class 5 air supply above the wash line. Each LAF includes upper plenum, blowers, HEPA filters, diffusion grilles, control and monitoring interfaces.

Due to the fact that the product is terminally sterilized (external contractor), a sterile process environment is not required. Local protection is provided over the processing area until the syringes are sealed in the transporting tub. Local protection consists of Laminar flow modules providing unidirectional air meeting ISO 5 (Class 100). A particle and biological monitoring is in place.

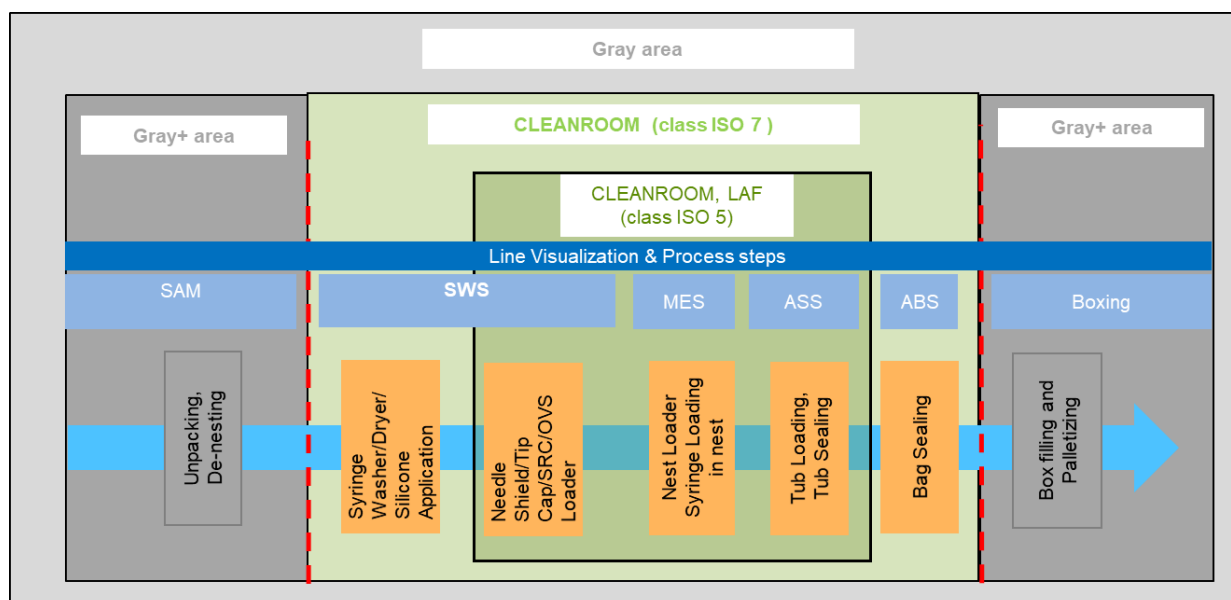


Figure 2: Process and Environment Overview

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 8 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

6.2 Processing Steps

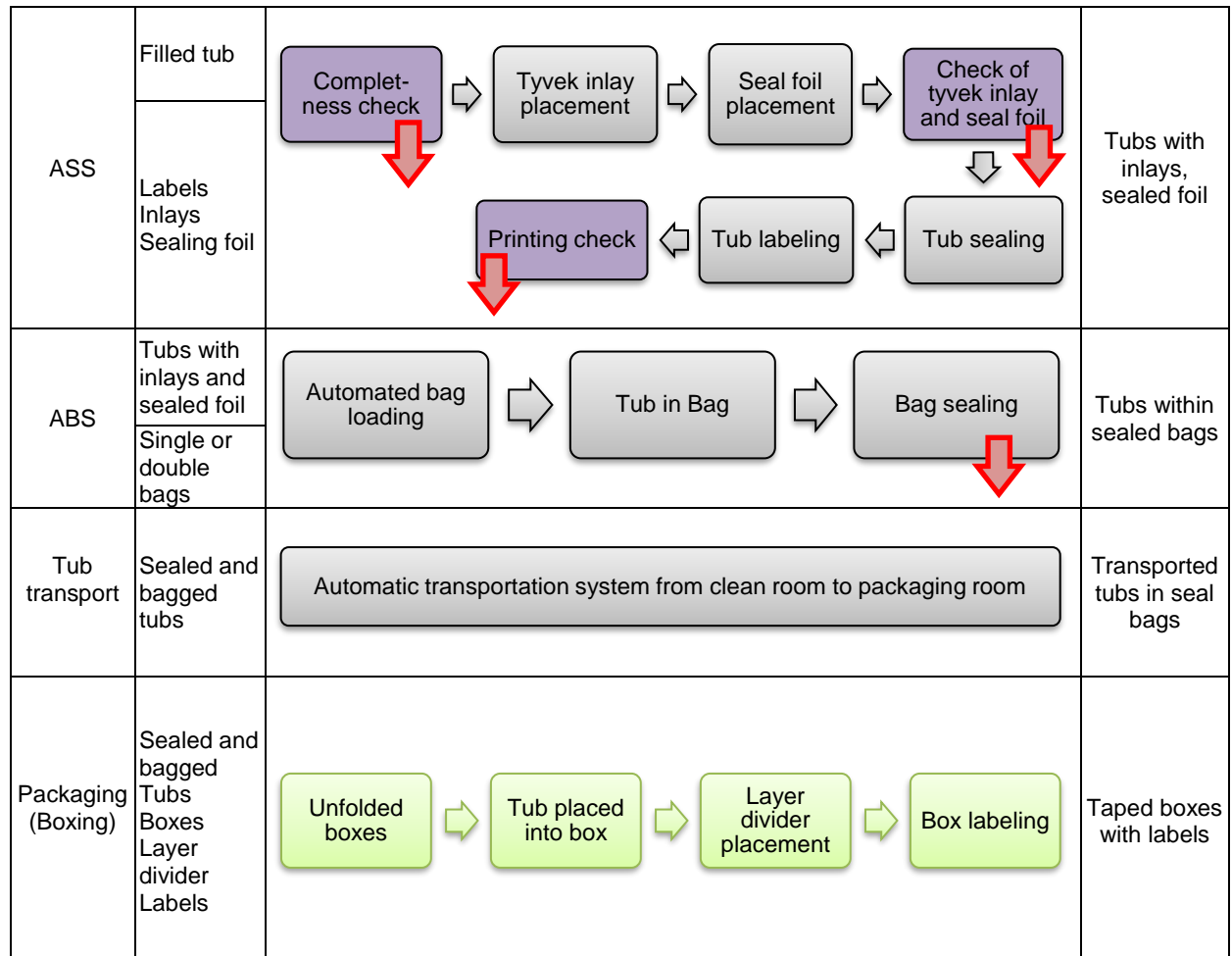
- SAM (Syringe Feeding System)
- SWS (Syringe Wash/ Dry/ Siliconization System)
- SWS (Syringe Closure application System)
- MES (Nest Loading Tubbing System)
- ASS: Tub Sealing Station
- ABS: Bag Sealing Station
- Tub transport
- Packaging (Boxing)
- Palletizing

A more detailed view of the sterile production processes is given in the table below. Differences between the three washing lines will be marked (see Legend) in this chapter. The detailed process diagram of each of the washing lines can be found in chapter 7 Process Diagrams.

Table 5: Processing Steps

Washing line W02/ W03/ W04			
Main Process step	Input	Sub-Process steps	Output
SAM	Syringe barrels in trays		Empty trays
SWS	Syringe barrel WFI Silicone Sterile air Closures		Washed, dried, siliconized syringes, with or without needles, Syringes with closures
MES	Nests Syringes with closures Tubs		Syringes filled in nests Tub filled with nest

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 9 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			



Legend:



Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 10 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

7 Process Diagrams

7.1 Manufacturing Process Diagram of Washing line W02

W02 - Main processing steps

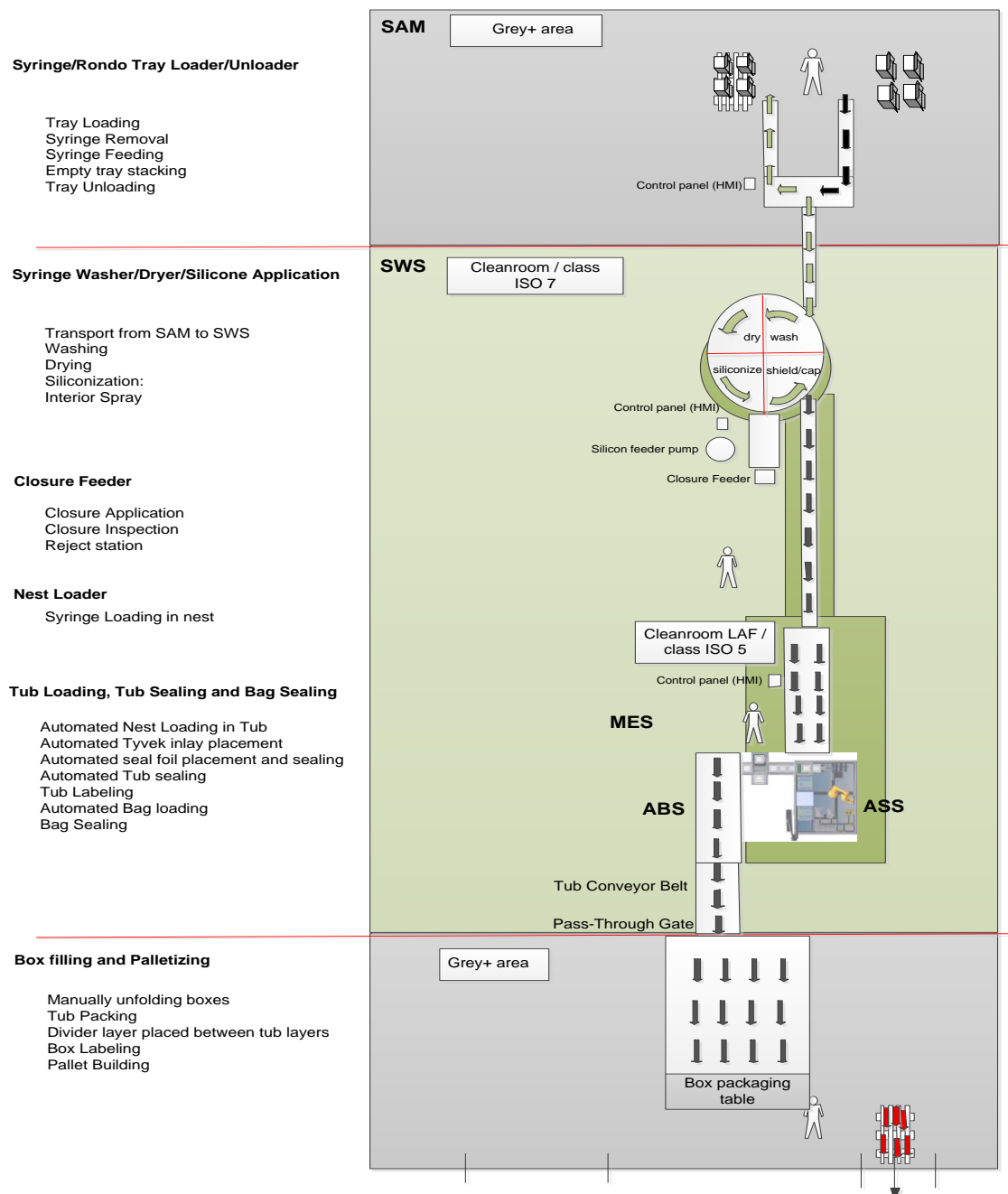


Figure 3: Process Diagram W02

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 11 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

7.2 Manufacturing Process Diagram of Washing line W03

W03 - Main processing steps

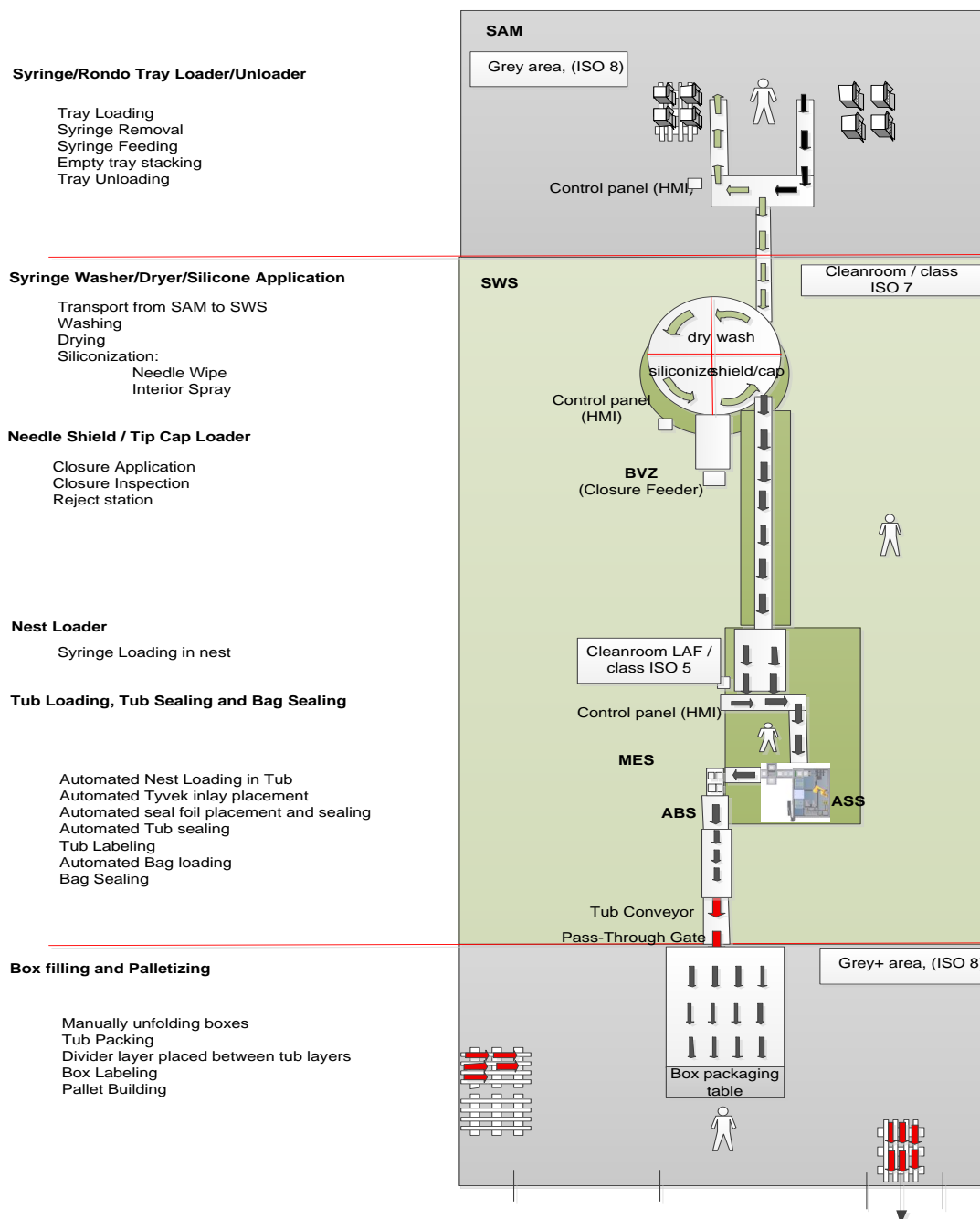


Figure 4: Process Diagram W03

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	SCHOTT
Effective from: 2021-03-16	Page: 12 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

7.3 Manufacturing Process Diagram of Washing line W04

W04 - Main processing steps

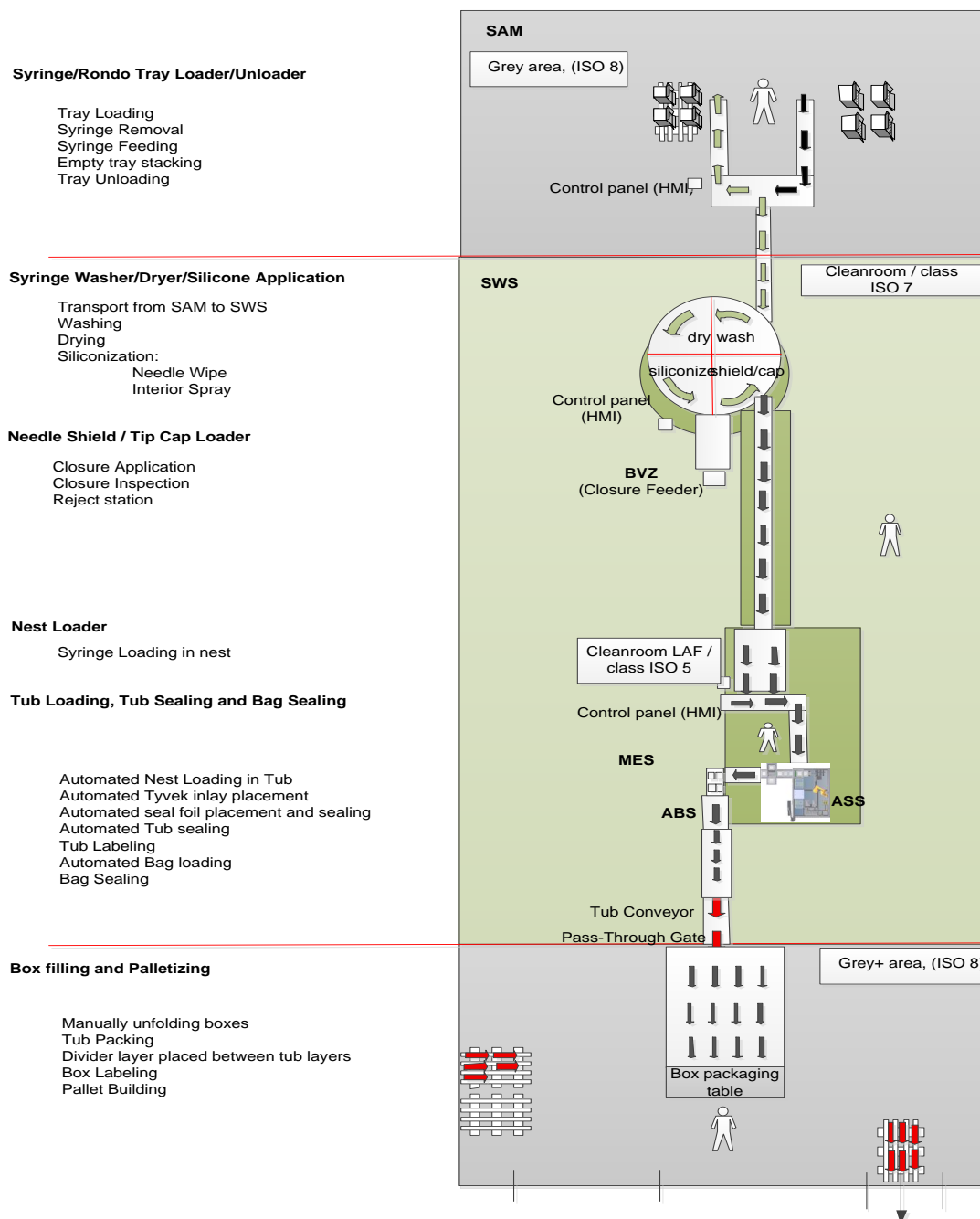



Figure 6: Process Diagram W04

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 13 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

8 Utility Requirements Description

8.1 Utility requirements


The principal media for washing the syringes is processed water meeting the USP quality requirements of WFI. The drying media is provided from sterile compressed air meeting the air particle requirements of the local protection area and passing through a final sterile filter.

8.2 WFI System

The system consists of pre-treatment, WFI production, two tanks for storage and distribution (one tank for W04, one tank for W02 & W03). The major system components include water softeners with carbon filter, reverse osmosis device, and a distillery. Circulation is at least at 80°C with a flow rate > 1m/s (or Re≈15000). For details, please see SOP WFI_Spezifikation Water for injection, DocID 10000033380.

8.3 Sterile Compressed Air System

The compressed air system provides clean, dry, and oil free compressed air to the wash system. It is fed from two oil free compressors feeding a storage tank. To get the required compressed air quality according ISO 8573-1 of 2 / 2 / 2, each point of use has a sterile air filter with a mesh of max. 0.22µm installed. To maintain the air quality, the air compressors are requalified in a defined mode depending on their use and location. The monitoring of the compressed air and compressed air systems takes place at systematically chosen measuring points, for details see SOP QM_QC_SOP_Überwachung der Druckluft, DocID 10000030309.


Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 14 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

9 SOPs applicable in syriQ sterile production

The following SOPs are linked to the corresponding process steps listed in chapter 6.2 resp. in Table 5. The SOPs within section 0 are of general character and are therefore not listed in Table 5 Processing steps.

Table 6: SOPs

Corresponding Process step numbers, see Table 5	Title of SOP	Doc-ID
0	06_00_29_Chargenunterbruch	10000063334
	06_03_30_3s_Chargenwechsel	10000045952
	06_03_58_3s_Bilanzierung Etiketten	10000031165
	06_03_13_Ein- und Ausschleusen Grau	10000033728
	06_03_73_Ein- und Ausschleusen Reinraum	10000495102
	06_03_29_3s_Line_Clearance	10000046213
	06_03_48_3s_Verhalten_Verletzung	10000033390
	06_03_32_3s_Mat_ein-ausschleusen	10000050000
	06_03_27_3s_Kontrolle_Einstellparameter	10000033315
	06_03_20_3s_Handbuch_Einrichtkarte	10000032741
	06_05_37_SYG_SYP_Ermittlung_HGR	10000043173
	06_05_17_Waage	10000059548
	06_00_24_Partikelmessung_Produktion	10000033387
	06_00_30_Erststückprüfung	10000051617
	06_03_21_01_3s_Intervall Probennahme	10000043175
	06_03_18_3s_Fehlermerk_Header Bags	10000045448
	06_03_17_3s_Eintragungen_Logbuchjournal	10000033653
	11_03_MES_Maschinenstatus_Logbucheinträge	10000030367
SAM	06_03_10_3s_Beladen_Entfernen_Tray_SAM	10000033381
	06_03_45_3s_Tray_einlegen_entnehmen	10000033389
	06_03_36_3s_Nadelzentrierung_W03	10000032739
	06_03_62_3s_TenDose Mean	10000056951
	06_03_22_3s_Höhenprüfstation_TipCap	10000032744
	06_03_51_3s_Verwendung_Silikon	10000033385
	06_03_12_3s_Durchflusssensoren_Wxx	10000033383
	06_03_69_3s_Umbau-HNP_SWIP	10000416260
SWS	06_03_53_3s-SWS-Rezeptname	10000111290
	06_03_46_3s_Komponente_nachfüllen_Wxx	10000032749
ASS ABS	06_03_08_3s_Bedienung ASS und ABS	10000043736
	06_03_28_3s_Kontrolle_Siegeltest	10000033384
	06_03_08_3s_Bedienung ASS und ABS	10000043736
	06_03_33_3s_Nachfüllen_Reinigung_Leibinger_ASS	10000033386
	06_03_07_3s_Ausschleusen_Tubs	10000032798
	06_03_08_3s_Bedienung ASS und ABS	10000043736
	Formatteilübersicht ABS W03-W04	10000113734

Doc ID: 10000123413 Version: 05		Title: 07_06_05_syriQ® sterile Manufacturing Description	
Effective from: 2021-03-16	Page: 15 of 15		
Doc level Level III	Division: PPG	Process area/ Process: Support Process / QA/QC	Template ID/ version: 10000027255 / 03
Valid for: PPG			

Packaging (Boxing)	06_03_09_3s_Bedienung Tubscanner	10000035145
	06_03_49_3s_Verpacken_Biplex_Boxen	10000032747
	06_00_18_Scan_Prozesse	10000141050
	06_03_21_3s_Handling_Qualimuster	10000043174
	06_03_60 Erstellen Etiketten	10000031163

10 Attachments

N/A

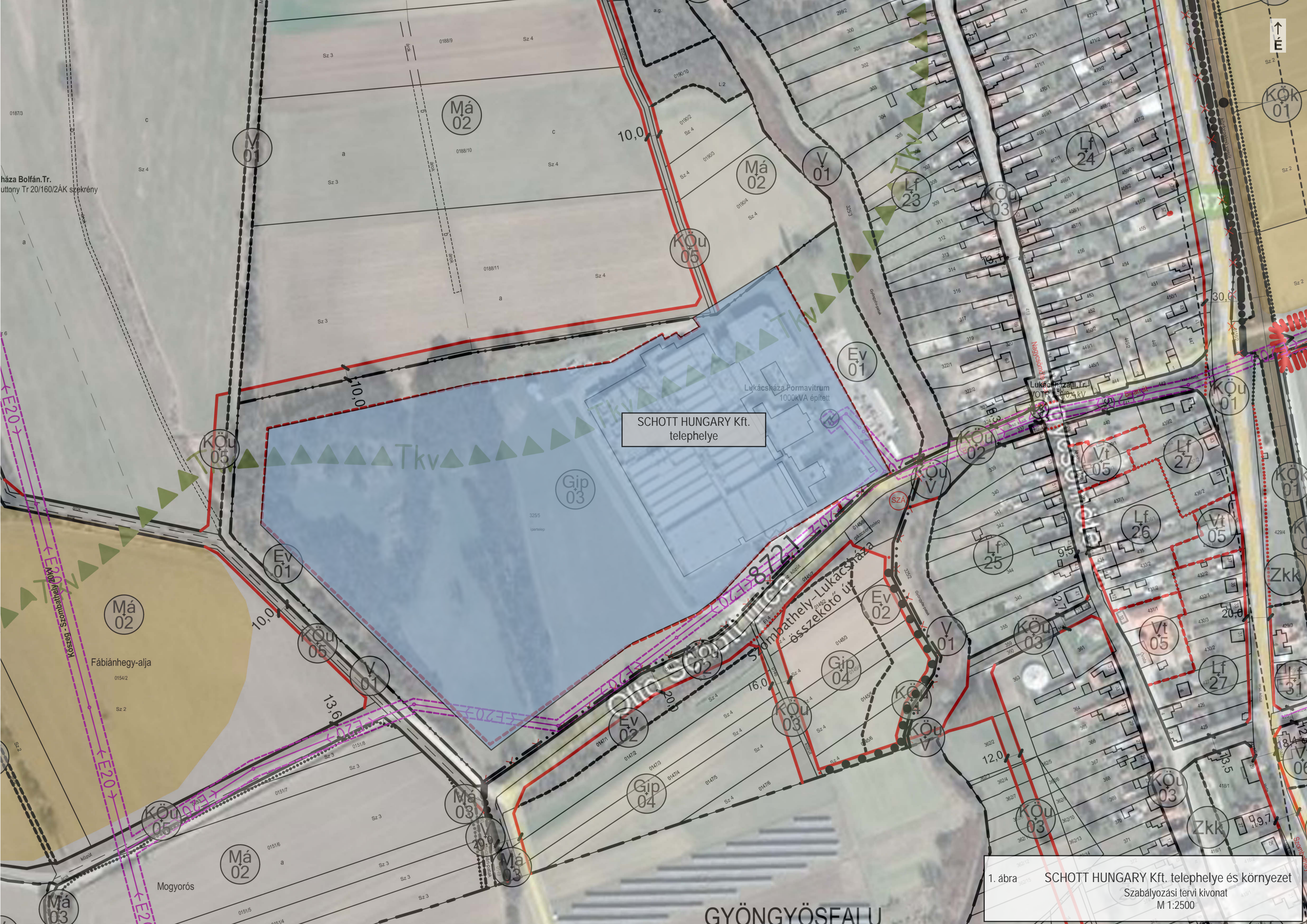
11 References

- 10000035561 QM_TQ_SOP_Quali Reinräumen
- 10000043428 QM_QC_SOP_Reinheitsbereiche_Zonenkonzept
- Übersicht Kompressorenstation Bau 9
- 10000037873 Gruppierung Ofentypen 2s_ALB
- ISO 14644-1
- ISO 8573-1

12 Document History

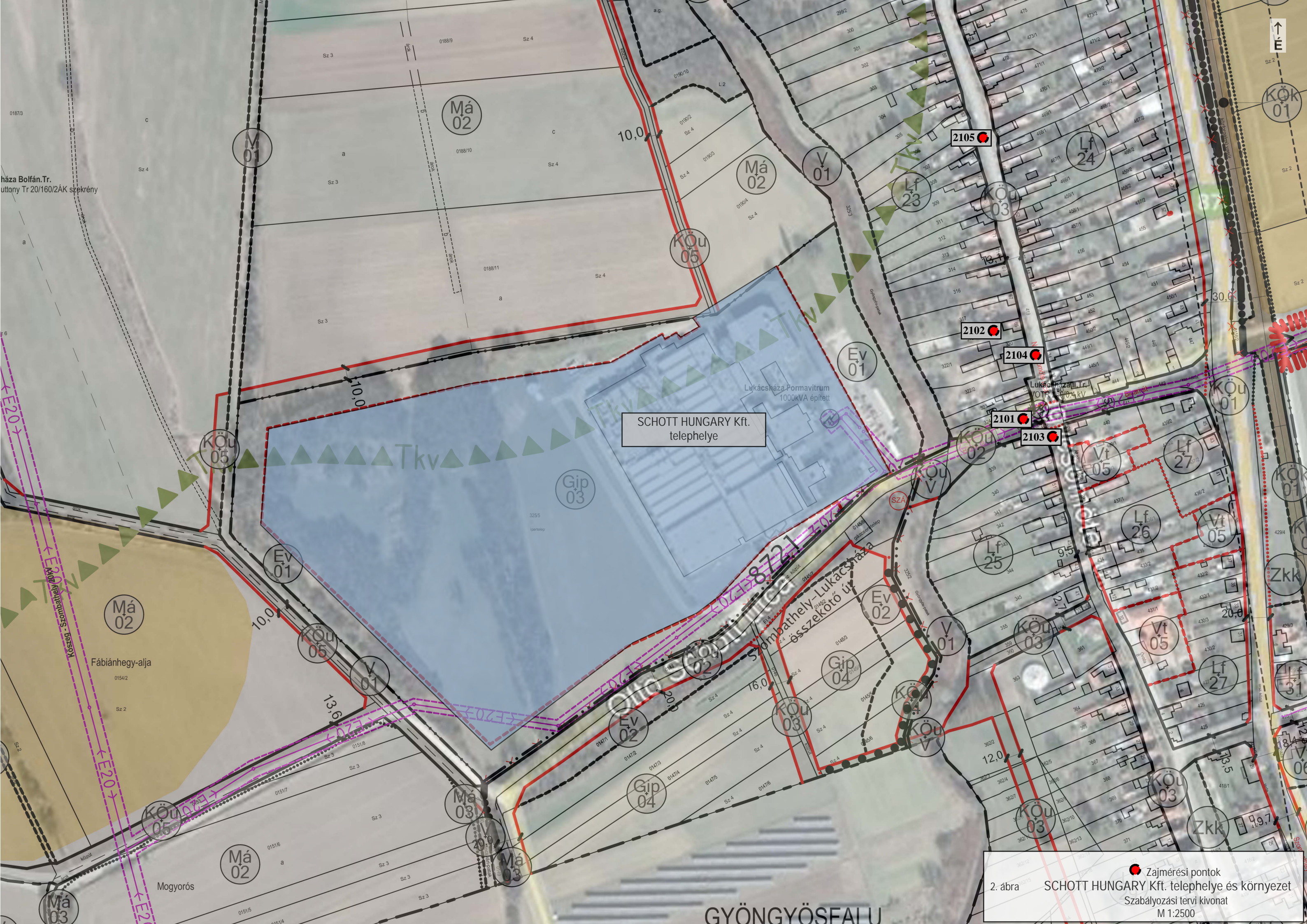
Table 5: Document history

Version	Date of change	Change in chapter xy / description of change / justification of change
00	22.09.2016	Initial issue, HuR
01	29.08.2017	Annual update of content and editorial corrections: -Chapter 4-7, location of the lines, only building 7.3 -Chapter 4, AIS-HP and SCHOTT packaging system only for line R06 and current layout drawing -Chapter 5, Change of glass tubes for 1.0 sh, 1.0 lg, 1,25 and 1.5 ml syringes -Chapter 9, updated SOPs applicable in syriQ® bulk production Sme
02	n/a	V02 wurde nie verwendet, Fehlanlage.
03	15.10.2018	Annual update: -QMH Template - Chapter 3, not used abbreviations deleted - Chapter 4 and 5, addition of the new washing line W04, deleting the W01 - Chapter 6, Figure 2 change of the cleanroom class on ABS, editorial corrections in chapter 6.2 -Chapter 7,process diagram W04 -Chapter 9 update of the SOPs Sme
04	2019.12.16	Annual update: -Chapter 3, Layout update -Chapter 9, update of the SOPs Smes
05	2021.03.09	Annual update: - Chapter 4, Layout update - Chapter 5, Formats / Product Components update - Chapter 6.2, processing steps - Chapter 9, update of the SOPs Sme



SCHOTT HUNGARY Kft.
telephelye

1. ábra SCHOTT HUNGARY Kft. telephelye és környezete
Szabályozási tervi kivonat
M 1:2500





Bővítés utáni zajvédelmi hatásterület

Jelenlegi zajvédelmi hatásterület

SCHOTT HUNGARY Kft.
telephelye

Keleti kertaljai dűlő
lelőhely

Vizsgálati pontok

4. ábra

SCHOTT HUNGARY Kft. telephelye és környezet

Jelenlegi és bővítés utáni zajvédelmi hatásterületek

M 1:2500